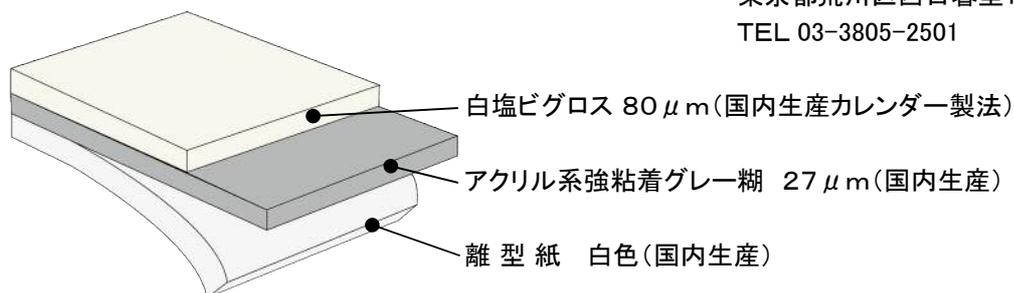


# 溶剤系IJメディア JPプレミアム

(株)協同制作  
東京都荒川区西日暮里1-62-21  
TEL 03-3805-2501



\* 上記国産マテリアルを使用し、製造、加工、製品化までの全工程を国内にて一括生産しております

試験項目		測定結果		測定方法
引張強度(N/10mm)	M D	28.1		試験片巾 10mm 引張速度300mm/min 23°C・50%RH
	T D	20.8		
引張伸度(%)	M D	216		
	T D	216		
寸法 変化率(%)	フリー状態	M D	0.84	試験片100mm角 60°C×48時間
		T D	0.51	
	貼り付け 状態	M D	0.75	試験片80mm角 60°C×168時間 アルミ板
		T D	0.49	
耐性試験	耐熱試験		著しい変化なし	70°C×2000時間
	耐湿熱試験		著しい変化なし	60°C・90RH×2000時間
	耐水試験		著しい変化なし	40°C温水中に168時間浸漬
	耐エンジン性		著しい変化なし	エンジンオイル中に30分間浸漬
	耐塩酸性試験		著しい変化なし	5%塩酸水溶液中に168時間浸漬
	促進耐候性		著しい変化なし	サンシャインウェザーメーター(2500時間照射)
接着力 N/25mm	ステンレス	20分値	24.6	JIS Z0237 引張角度180度 引張速度300mm/min 23°C・50%RH
		24時間値	28.0	
		168時間値	31.7 cf	
	ガラス	20分値	25.4	
		24時間値	27.1	
		168時間値	30.1 cf	
	アクリル	20分値	25.3	
		24時間値	27.0	
		168時間値	27.1	
	塩ビ	20分値	27.3	
		24時間値	30.1 cf	
		168時間値	30.3 cf	
アルミニウム	20分値	22.3		
	24時間値	24.2		
	168時間値	24.6		
保持力 (mm/50000秒)		0.2		ステンレス(貼付面積25mm×25mm) 40°C、1Kg荷重
ボールタック(No.)		4		J・DOW法

## ※注意事項

- 本資料に記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。
- 被着体表面の油・ホコリ・水などを拭き取ってから貼り付けてください。
- 貼り付けは出来るだけ10°C以上の気温下で十分に圧着してください。
- 保存場所は直接日光の当たる場所は避け、納入後は出来るだけ短期間でご使用願います。