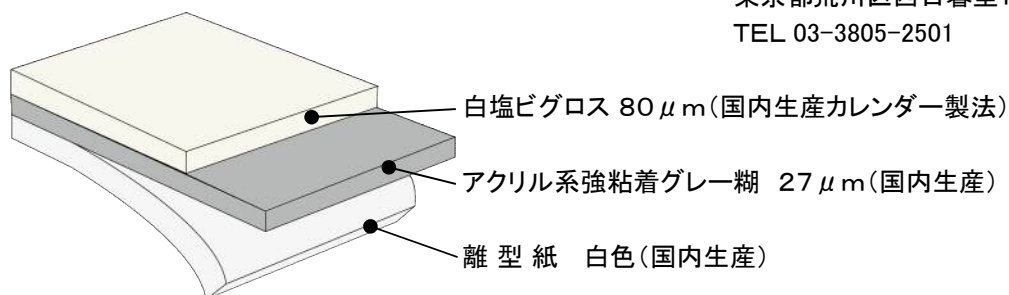


溶剤系IJメディア JPプレミアム

(株)協同制作
東京都荒川区西日暮里1-62-21
TEL 03-3805-2501



* 上記国産マテリアルを使用し、製造、加工、製品化までの全工程を国内にて一括生産しております

| 試験項目 | | 測定結果 | | 測定方法 |
|--------------------|------------|--------|---------|--|
| 引張強度(N/10mm) | M D | 28.1 | | 試験片巾 10mm 引張速度300mm/min 23°C・50%RH |
| | T D | 20.8 | | |
| 引張伸度(%) | M D | 216 | | |
| | T D | 216 | | |
| 寸法 変化率(%) | フリー状態 | M D | 0.84 | 試験片100mm角 60°C×48時間 |
| | | T D | 0.51 | |
| | 貼り付け 状態 | M D | 0.75 | 試験片80mm角 60°C×168時間 アルミ板 |
| | | T D | 0.49 | |
| 耐性試験 | 耐熱試験 | | 著しい変化なし | 70°C×2000時間 |
| | 耐湿熱試験 | | 著しい変化なし | 60°C・90RH×2000時間 |
| | 耐水試験 | | 著しい変化なし | 40°C温水中に168時間浸漬 |
| | 耐エンジン性 | | 著しい変化なし | エンジンオイル中に30分間浸漬 |
| | 耐塩酸性試験 | | 著しい変化なし | 5%塩酸水溶液中に168時間浸漬 |
| | 促進耐候性 | | 著しい変化なし | サンシャインウェザーメーター(2500時間照射) |
| 接着力 N/25mm | ステンレス | 20分値 | 24.6 | JIS Z0237 引張角度180度 引張速度300mm/min 23°C・50%RH |
| | | 24時間値 | 28.0 | |
| | | 168時間値 | 31.7 cf | |
| | ガラス | 20分値 | 25.4 | |
| | | 24時間値 | 27.1 | |
| | | 168時間値 | 30.1 cf | |
| | アクリル | 20分値 | 25.3 | |
| | | 24時間値 | 27.0 | |
| | | 168時間値 | 27.1 | |
| | 塩ビ | 20分値 | 27.3 | |
| | | 24時間値 | 30.1 cf | |
| | | 168時間値 | 30.3 cf | |
| アルミニウム | 20分値 | 22.3 | | |
| | 24時間値 | 24.2 | | |
| | 168時間値 | 24.6 | | |
| 保持力 (mm/50000秒) | | 0.2 | | ステンレス(貼付面積25mm×25mm) 40°C、1Kg荷重 |
| ボールタック(No.) | | 4 | | J・DOW法 |

※注意事項

- 本資料に記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。
- 被着体表面の油・ホコリ・水などを拭き取ってから貼り付けてください。
- 貼り付けは出来るだけ10°C以上の気温下で十分に圧着してください。
- 保存場所は直接日光の当たる場所は避け、納入後は出来るだけ短期間でご使用願います。