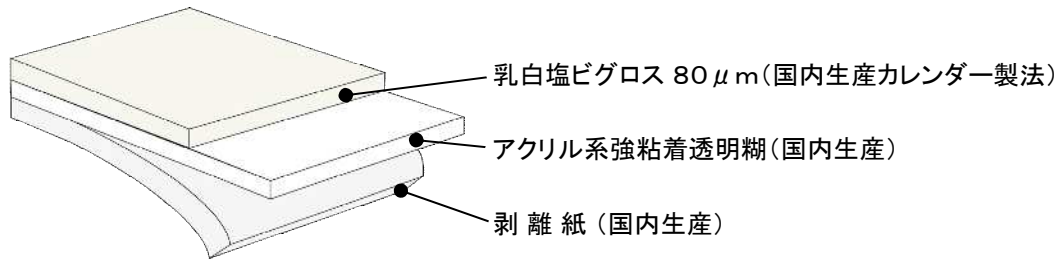


溶剤系IJメディア J・CAL-乳半18S

(株)共ショウ サイン資材部
大阪府中央区南本町1-5-9
TEL 06-6261-4335



試験項目		測定結果		測定方法
引張強度(N／10mm)		M D	30. 8	試験片巾 10mm 引張速度300mm／min 23℃・50%RH
		T D	24. 8	
引張伸度(%)		M D	239	
		T D	252	
寸法変化率 (%)	貼り付け 状態	M D	0. 45	試験片80mm角 60℃×168時間 アルミ板
		T D	0. 36	
粘着力 N/25mm	ステンレス	20分値	23. 5	JIS Z0237(2000) 引張角度180度 引張速度300mm／min 23℃・50%RH
		24時間値	28. 5	
	ガラス	20分値	22. 5	
		24時間値	26. 8	
	アクリル	20分値	24. 6	
		24時間値	27. 7	
保持力 (mm/50000秒)		0. 21		ステンレス(貼付面積25mm×25mm) 40℃、1Kg荷重
ボールタック(No.)		3～5		J. DOW法
可視光線透過率(%)		33. 1		JIS A5759準拠
紫外線カット率(%)		99. 9		

試験項目	測定結果	測定方法
耐候促進試験 (キセノンウェザーメーター 2000時間)	著しい外観変化なし	放射照度: 60W/m ² 相対湿度: 50±5%RH BPT : 63±3°C 噴霧 : 120分照射中18分噴霧

※注意事項

- 本資料に記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。
- 被着体表面の油・ホコリ・水などを拭き取ってから貼り付けてください。
- 貼り付けは出来るだけ10°C以上の気温下で十分に圧着してください。
- 保存場所は直接日光の当たる場所は避け、納入後は出来るだけ短期間でご使用願います。

以 上