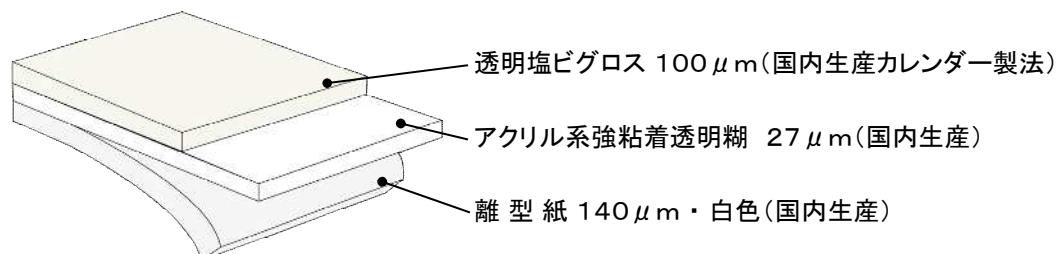


溶剤系IJメディア J・CALーJCL

(株)共ショウ サイン資材部
大阪市中央区南本町1ー5ー9
TEL 06-6261-4335



試験項目			測定結果	測定方法
引張強度(N／10mm)		M D	36. 3	試験片巾 10mm 引張速度300mm／min 23℃・50%RH
		T D	28. 7	
引張伸度(%)		M D	203	
		T D	208	
寸法 変化率 (%)	フリー状態	M D	0. 78	試験片100mm角
		T D	0. 68	60℃×48時間
	貼り付け 状態	M D	0. 68	試験片80mm角
		T D	0. 44	60℃×168時間 アルミ板
耐性試験	耐熱試験		著しい変化なし	70℃×2000時間
	耐湿熱試験		著しい変化なし	60℃・90RH×2000時間
	耐エンジン性		著しい変化なし	エンジンオイル中に30分間浸漬
	耐塩酸性試験		著しい変化なし	5%塩酸水溶液中に168時間浸漬
	促進耐候性		著しい変化なし	サンシャインウェザーメーター(2000時間照射)
接着力 N/25mm	ステンレス	20分値	38. 8	JIS Z0237 引張角度180度 引張速度300mm／min 23℃・50%RH
		24時間値	36. 7	
		168時間値	40. 2 cf	
	ガラス	20分値	34. 8	
		24時間値	38. 2	
		168時間値	40. 2 cf	
	アクリル	20分値	37. 5	
		24時間値	34. 1	
		168時間値	36. 7 cf	
保持力 (mm/50000秒)			0. 18	ステンレス(貼付面積25mm×25mm) 40℃、1Kg荷重
ボールタック(No.)			3	J・DOW法

※注意事項

- 本資料に記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。
- 被着体表面の油・ホコリ・水などを拭き取ってから貼り付けてください。
- 貼り付けは出来るだけ10°C以上の気温下で十分に圧着してください。
- 保存場所は直接日光の当たる場所は避け、納入後は出来るだけ短期間でご使用願います。

以 上