

熱転写シートのご案内

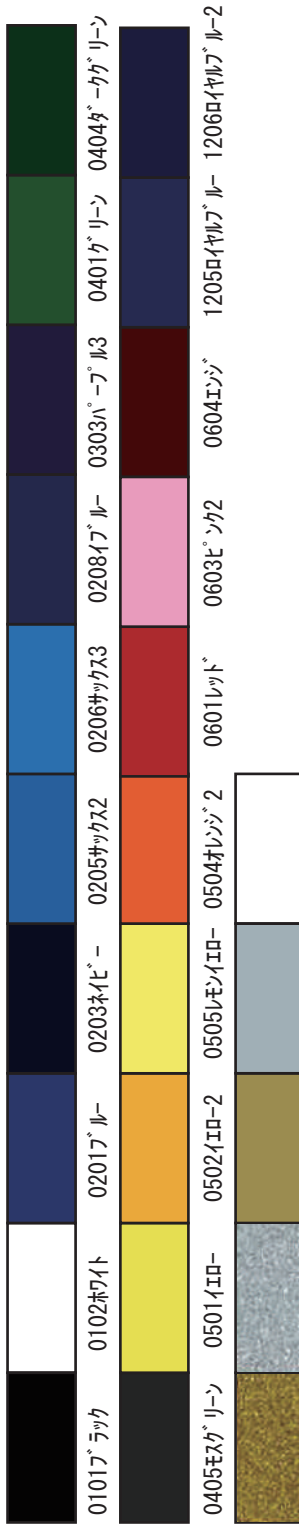
SANTO Heat Transfer Sheet guide



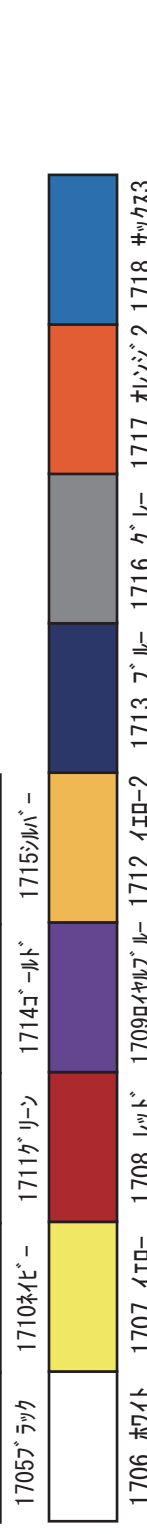
品質の Made in JAPAN を世界へ
SANTO の製品は国内自社工場で生産しています

※モニター表示の色と実際の色は異なる場合があります。

SANTO#300
ラバーシート

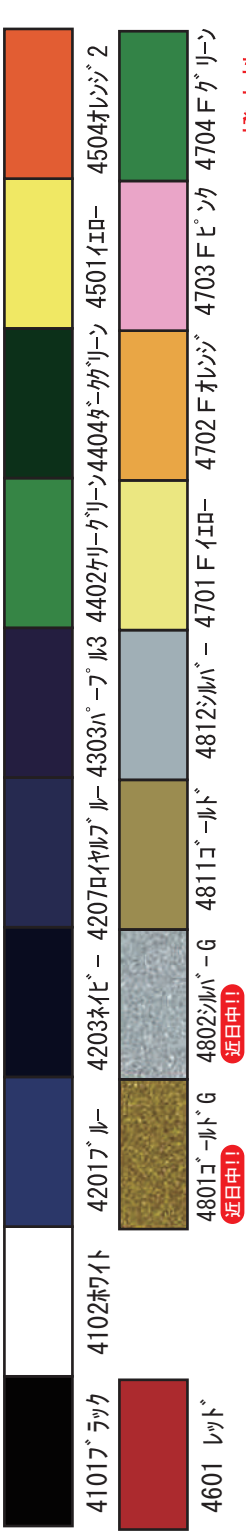


SANTO#300S
昇華防止対策



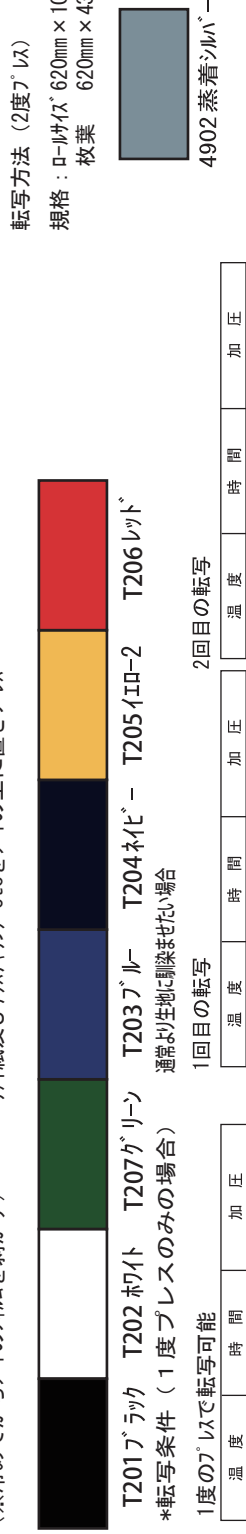
#300/#300T/#300S/#300TS
転写方法 (2度プレス)
規格：ロールサイズ 630mm × 10M
枚葉 630mm × 430mm

SANTO#400
撥水性ラバー



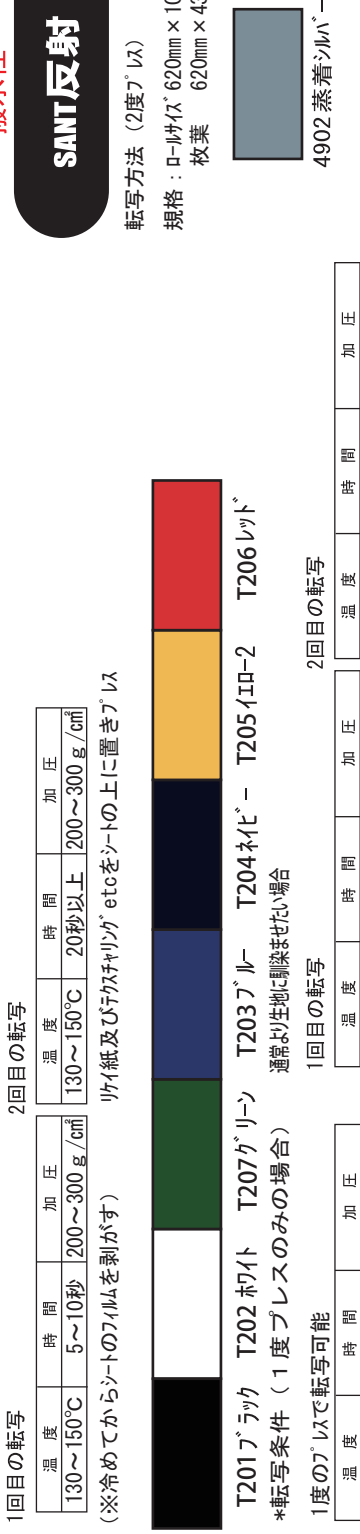
転写方法 (2度プレス)
規格：ロールサイズ 630mm × 10M
枚葉 630mm × 430mm

SANTO #200T
薄いツヤ消しラバー



転写方法 (1/2度プレス)
規格：ロールサイズ 630mm × 20M
枚葉 630mm × 430mm

SANT反射
転写方法 (2度プレス)
規格：ロールサイズ 620mm × 10M
枚葉 620mm × 430mm

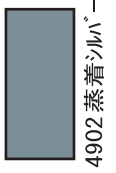


1回目の転写		2回目の転写	
温度	時間	温度	時間
135°C	5~10秒	135°C	15秒以上
加圧	300~400 g/cm ²	加圧	300~400 g/cm ²

(※冷めてからシートのフィルムを剥がす)
リライ紙及びヒテクスチャリッパ etc をシートの上に置きプレス

1回目の転写		2回目の転写	
温度	時間	温度	時間
135°C	5~10秒	135°C	15秒以上
加圧	300~400 g/cm ²	加圧	300~400 g/cm ²

(※冷めてからシートのフィルムを剥がす)
リライ紙及びヒテクスチャリッパ etc をシートの上に置きプレス



4902 蒸着シルバー

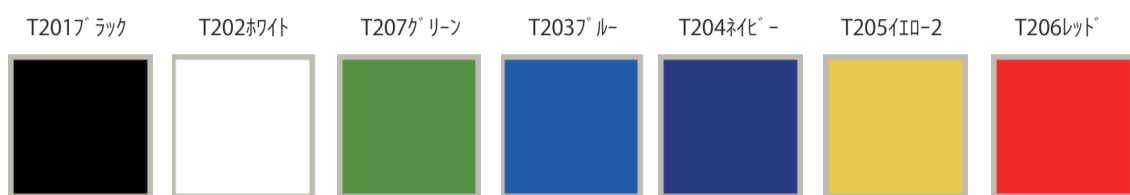
SANTO ラバーシート #200T (つや消し)



薄くて違和感のないカッティングシート

1度の転写で艶なしに仕上がります。
薄くて違和感が少ないのでTシャツ、
トレーナー、ゼッケン等に最適プリント仕上り。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位	メディア単位
ミラー	5~6秒 15秒以上	135 ~ 140℃	300 ~ 400g/cm ²	7色	630mm × 20M	カット/mm 630×430



繊細なデザインに最適！伸縮性抜群で生地動きに柔軟に対応！

コスト面、細かなデザインのカット、カス取りに優れた作業性の良い
薄い艶消しタイプのシートです。
伸縮性があり、転写後は素材生地とも良く馴染むので
Tシャツ、トレーナー、ゼッケン等のマーキングに最適です。



- 高いコストパフォーマンス
- カス取りのしやすさで作業効率アップ
- 薄く、柔軟性に優れている
- 素材生地との親和性も抜群

転写条件

1度プレスの場合

※生地への定着度を増すために2度プレスをお勧めします

温度	時間	加圧
135℃	15秒以上	300 ~ 400g/cm ²

※冷めてからシートのフィルムをはがす

2度プレスの場合

1回目の転写

温度	時間	加圧
135℃	5 ~ 6秒	300 ~ 400g/cm ²

※冷めてからシートのフィルムをはがす

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135℃	10秒以上	300 ~ 400g/cm ²

規格

ロール : 630mm × 20M
カット : 630mm × 430mm

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがしてください。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS規格：L103 法5回5級・ドライクリーニング（石油系）5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下（生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能）

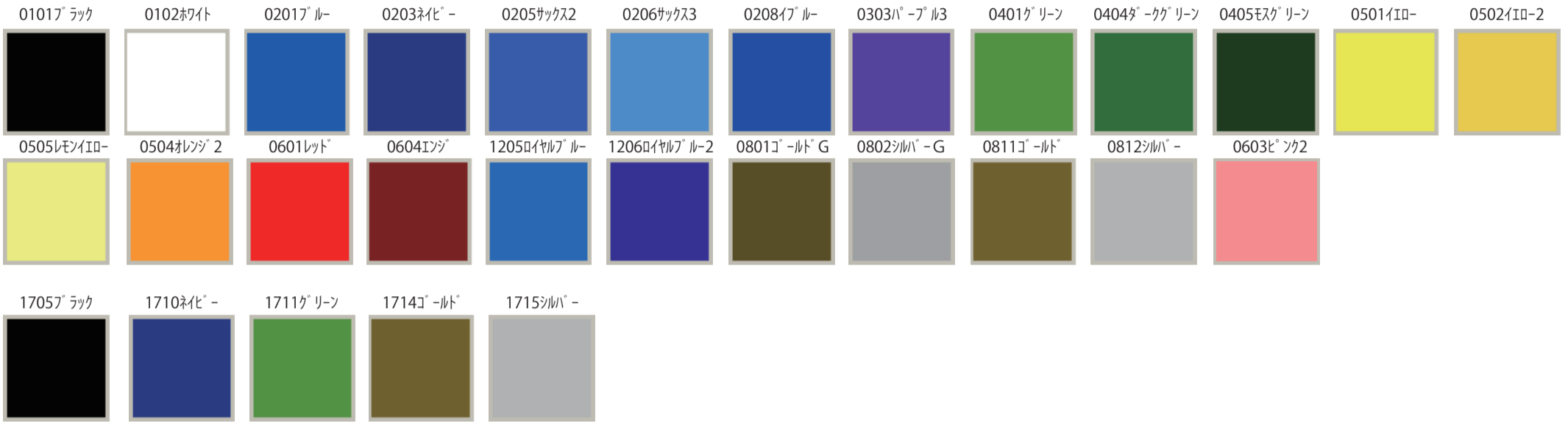
素材

ウレタン（100%）

強靱で伸縮性に優れ、薄膜仕上げ

スタンダードラバーシート。
薄膜仕上げで光沢のある #300 (24 色) と
つやを抑えた #300T (5 色) をご用意。

データ方向 あ ミラー	転写時間 3~5秒 10秒以上	転写温度 135~ 150℃	プレス圧 300~ 400g/cm ²	色数 24&5色	メディア単位 630mm ×10M	メディア単位 カット/mm 630×430
-------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------------------	-------------	-------------------------	-----------------------------



多くの生地に転写可能

防水・撥水処理された生地以外は、全て転写可能です。
再アイロンが可能で、摩擦による熱の加わりにも大丈夫。

- 優れた伸縮性
- 多くの生地素材に転写可能
- 薄くて強靱
- 再アイロン可能



転写条件

1回目の転写 ※冷めてからシートのフィルムをはがす

温度	時間	加圧
135~150℃	3~5秒	300~400g/cm ²

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス
※テフロン紙は使用不可

温度	時間	加圧
135~150℃	10秒以上	300~400g/cm ²

規格

ロール : 630mm × 10M
カット : 630mm × 430mm

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS規格: L103 法5回5級・ドライクリーニング(石油系)5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下(生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

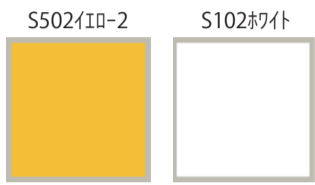
素材

ウレタン(100%)

昇華対策シートのスタンダード

昇華染料による色上がり対策を施したシート。
つやのある #300 (2色) と、つやを抑えた #300TS (9色)

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位	メディア単位
ミラー	3~5秒 10秒以上	135℃	300 ~ 400g/cm ²	2&9色	630mm × 10M	カット/mm 630×430



伸縮性をもつ昇華対策シート

昇華染料により染色された生地に対し、加熱により染料がシートに染まることを防止対策を施したシート。
防水・撥水処理された生地以外は、全て転写可能です。
再アイロンが可能。#300TS は床との摩擦にも大丈夫。

- 昇華防止対策シート
- 伸縮性抜群
- 多くの生地素材に転写可能
- 再アイロン可能



転写条件

◆ #300S

1回目の転写

温度	時間	加圧
135℃	3 ~ 5 秒	300 ~ 400g/cm ²

※ 冷めてからシートフィルムをはがす

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135℃	10 秒以上	300 ~ 400g/cm ²

◆ #300TS (つや無し)

1回目の転写

温度	時間	加圧
135℃	3 ~ 5 秒	300 ~ 400g/cm ²

※ 冷めてからシートフィルムをはがす

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135℃	10 秒以上	300 ~ 400g/cm ²

規格

ロール : 630mm × 10M
カット : 630mm × 430mm

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級








試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.01 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

素材

ウレタン (100%)

撥水・防水効果シート

撥水・防水効果に優れたカッティングシート

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位	メディア単位
						
ミラー	5～10秒 15秒以上	120～ 130℃	200～ 400g/cm ²	17色	630mm × 10M	カット/mm 630×430



伸縮性抜群

撥水防水伸縮性に優れ強靱で薄膜光沢仕上げ防撥水加工生地及びナイロン製品に最適です。

- 撥水・防水効果
- 伸縮性抜群
- ナイロン製品に最適



転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
120～130℃	5～10秒	200～300g/cm ²

※ 冷めてからシートフィルムをはがす

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
120～130℃	15秒以上	250～400g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 10M
カット : 630mm × 430mm

素材

ウレタン (100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。







JIS規格: L103 法5回5級・ドライクリーニング(石油系)5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下(生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

アルミ蒸着タイプ

アルミ蒸着タイプで反射も良好

4902蒸着シルバー



データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位	メディア単位
 ミラー	 5～15秒以上	 150℃	 150～400g/cm ²	 シルバー	 620mm × 10M	 カット/mm 620×430

JIS 規格の 3 倍！

アルミ蒸着タイプで輝度が JIS 規格の 3 倍！ ※JIS Z9117 に準ずる。
撥水・防水処理された生地に転写可能！
透明インク（メジウム）等でスクリーン印刷も可能！

- 撥水・防水生地に転写可能。
- スクリーン印刷可能。
- 細かいデザインに。
- 透明インク（メジウム）等を使って表面にスクリーン印刷も可能。



転写条件

1 回目の転写

温度	時間	加圧
150℃	5～6秒	150～200g/cm ²

※冷めてからシート of フィルムをはがす

2 回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
150℃	15秒以上	250～400g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 600mm × 10M
カット : 600mm × 430mm

素材

ウレタン (100%)







- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級

試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.05 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

カッティングマシン対応

カッティングマシンでカットできるフロッキーシート

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 あ ミラー	 15 秒	 150 ~ 160℃	 250 ~ 300g/cm ²	 3 色	 500mm × 25M

毛足 0.3mm

毛足 0.3mm 程度の薄手タイプ。

- カッティングマシン対応
- 毛足 0.3mm の薄手タイプ
- トレーナーなど厚手の生地に最適



転写条件

■ 本転写条件

温度	時間	加圧
150 ~ 160℃	15 秒	250 ~ 300g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 500mm × 25M (ホワイト/ブラック/ネイビー)

素材

ポリエステル&レーヨン

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級

試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.01 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

スクリーン印刷製版フィルム

水性インク用スクリーン製版フィルム

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 ミラー	 5～10秒以上	 100～140℃	 710N転写	 ブルー	 630mm × 30M

貼ってはがせる製版シート

溶剤熱により貼ったシートが簡単にめくれ同一版を何回も使用可能です。
カットしてスクリーン版に直接アイロン等で貼り付けてください。

- 再利用可能。
- アイロン転写が可能



転写条件

■ 本転写条件

温度	時間	加圧
110～140℃	5～10秒	アイロン転写可能

規格

ロール : 630mm × 30M






素材

ウレタン(100%)

- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。

保護カバーシート

SPシート (溶剤インクジェットシート) の表面保護カバーシート

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 ミラー	 5~6秒	 120 ~ 130℃	 350 ~ 450g/cm ²	 透明	 630mm × 20M

マーク表面の色落ちや傷の防止に最適!

SPシート(溶剤インクジェットシート)の表面に二重圧着する事で耐久性・耐光性が格段に向上します。

- 多くの生地素材に転写可能
- 色落ちを防ぎたい商品に

拡大図



転写条件

温度	時間	加圧
120~130℃	5 ~ 6 秒	350~450g/cm ²

※ 冷めてからシートフィルムをはがす

SPシート(溶剤インクジェットシート)の表面に上記の条件にて張り付けて使用してください。
※ 貼りつける際にはしっかりとスキージ等でこすり、空気を抜いて貼りつけてください。
※ 本プレスの際は、SPシート(溶剤インクジェットシート)の転写条件にて張り付けてください。

シートの再加熱時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

詳しい転写方法に関しましては弊社HP動画を参照下さい。



<http://www.san-t.co.jp/>

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)







- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ カット前に保護シールをはがしてください。
- ※ 熱プレスされた際のPETフィルムは、冷めてからめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級

試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.05 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

業界初フルカラー印刷対応蓄光熱転写シート

衣類への転写もフルカラー印刷で昼と夜で違う表情を自由に演出。
熱が使えない場所にはステッカータイプで。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
					
正方向	5 ~ 7秒 15秒以上	135 ~ 140℃	350 ~ 450 g/cm ²	2色	630 mm × 10m ~ 1m

繰り返しの洗濯も OK

従来の溶剤系に加え、ラテックスインク、UV
スクリーン印刷にも対応。

繰り返しの洗濯に強い堅牢度。

光を蓄えるだけでなく、体温にも反応し燐光！

- 弱撥水・弱防水生地にも転写可能
- 繰り返しの洗濯に強い堅牢度
- 溶剤系 / ラテックス / UV / スクリーン印刷に対応



転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	5 ~ 7 秒	350 ~ 400g/cm ²

※ アプリケーションシート MX が必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	15 秒以上	350 ~ 400g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格 (熱転写タイプ / ステッカータイプ)

ロール : 630mm × 1M ~ 10M

発光色 : イエロー・グリーン
ブルー

- ※ 転写前に空プレスをを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

輝度とりん光時間

M=熱転写タイプ、F=ステッカータイプ

SP-OWLs	30分	60分	JIS規格	30分	60分
イエロー・グリーン M/0・F/0					
M/1・F/1	53	24	JB	30	15
受注生産(OEM商品) M/2・F/2	101	37	JC	62	30
受注生産(OEM商品) M/4・F/4	178	72	JD	124	60
				単位 (mcd / m ²)	

SP-OWLs タイプ (JB級= M/1.F/1, JC級= M/2.F/2, JD級= M/4.F/4)
輝度 (JC級= M/2.F/2 (480分後 3mcd)、JD級= M/4.F/4 (720分後 3mcd))

JIS規格について

蓄光製品の明るさについては JIS Z9107(安全標識—性能の分類、性能基準及び試験方法)の中で明るさに応じて JA ~ JD まで4つの規格が設けられています。

JC、JD タイプの OEM 賜っております。ご相談ください。

素材

ウレタン および アルミン酸ストロンチウム





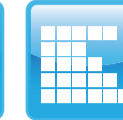

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

インクジェット対応スタンダードシート

インクジェット溶剤系のノーマルシートです。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 あ					
正方向	3~5秒 10秒以上	135 ~ 140℃	350 ~ 450g/cm ²	白	630mm × 20M

弱撥水・弱防水生地にも！

弱撥水・弱防水生地にも転写可能です。
伸縮性抜群！引っ張りでシートが割れにくく、用途も多様！
シートに直接UV印刷、スクリーン印刷も可能です。

- 弱撥水・弱防水生地にも転写可能
- 伸縮性抜群！引っ張りに強いスタンダードシート
- UV印刷・スクリーン印刷も可能



SP-JFシート（艶消しタイプ）



SP-JWシート（艶ありタイプ）

転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 400g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10 秒以上	350 ~ 400g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい

<http://www.san-t.co.jp/>

規格

ロール : 630mm × 20M

素材







ウレタン(100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS規格：L103法5回5級・ドライクリーニング（石油系）5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下（生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能）

再昇華対策強化シート

ポリエステル染料特有のブリード（再昇華）をおさえる
SP-JⅢより更に強力に効果を発揮する特殊加工が施された
昇華対策シートです。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 正方向	 3~5秒 10秒以上	 135 ~ 140℃	 350 ~ 450 g/cm ²	 白	 630mm × 20M

ツヤをおさえたい & 光沢をだしたい に対応

伸縮性抜群・弱防水生地に転写可能。
シートに直接スクリーン印刷、UV印刷も可能です。

- 昇華染料染色生地に。
- 伸縮性抜群！
- UV印刷・スクリーン印刷も可能
- テフロンシートでより光沢のある効果も得られます。

Roland TrueVIS インク 対応 (2017年7月現在)



転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS規格：L103 法5回5級・ドライクリーニング（石油系）5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下（生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能）

※従来の SP-JⅢは、2017年10月をもって廃番、【SP-J6X】として生まれ変わりました。

昇華対策シート

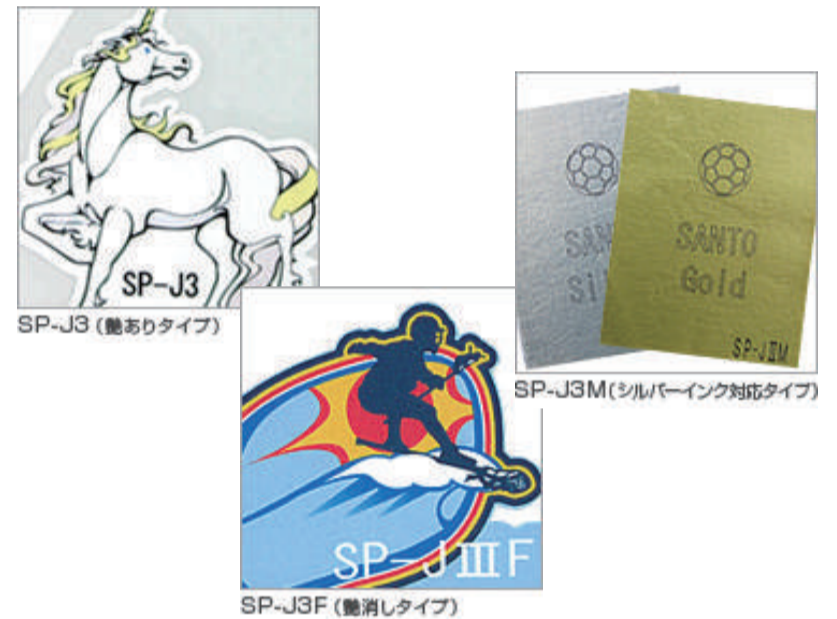
プレス熱で昇華してくる染料から、シート及びインクの着色を防ぐ特殊加工が施されたシート。光沢のある JⅢ、つやを抑えた JⅢF に加えてシルバーインクに最適な JⅢM をご用意。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
あ 正方向	3~5秒 10秒以上	135 ~ 140℃	350 ~ 450 g/cm ²	白	630mm × 20M

弱撥水・弱防水生地にも！

伸縮性抜群・弱防水生地に転写可能。
シートに直接スクリーン印刷、UV印刷も可能です。

- 昇華染料染色生地に。
- 伸縮性抜群！
- UV印刷・スクリーン印刷も可能
- シルバーインクの発色を最大限に活かしたシート（SP-JⅢM）



転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3~5秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10秒以上	350 ~ 450g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS規格：L103法5回5級・ドライクリーニング（石油系）5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下（生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能）

撥水対策ならこのシート！

撥水機能と革用の機能を合わせたシートです。
水着・ジャンパーなどの、防水・撥水・伸縮などの
生地に転写可能です。
つやのある SP-J400 と、つやを抑えた 400F をご用意。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
あ 正方向	 3~5秒 10秒以上	 80 ~ 150℃	 200 ~ 450g/cm ²	 白	 630mm × 20M

熱に弱い素材へも低温転写OK！

低温で転写が必要な革製品、エナメルバック等に
転写可能です。
伸縮性抜群で引っ張りにも強く割れにくい不織布など
低温転写が必要な素材にも OK！

- 防水 / 撥水生地へ (トムス 異形糸タフタ対応)
- 伸縮性抜群！
- UV印刷・スクリーン印刷も可能



転写条件

◆ 通常転写 1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙を
シートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
130 ~ 150℃	10 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

◆ 低温転写 1回目の転写

温度	時間	加圧
80 ~ 100℃	5 ~ 6 秒	200 ~ 300g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙を
シートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
80 ~ 100℃	15 秒以上	200 ~ 300g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 20M

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級
試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.01 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

素材

ウレタン (100%)







詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

メタルインクを使わずメタル仕様に

銀ベースシートで、メタリック調の表現を可能に。
伸縮性があり弱撥水・弱防水生地にも転写可能な優れもの。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 正方向	 3~5秒 10秒以上	 135 ~ 140℃	 350 ~ 450 g/cm ²	 シルバー	 630mm × 20M

コスパに優れたメタルシート

色の調整で金やメタリック調の表現も思いのまま。
白プリントが可能な出力機器があればより一層の配色が可能となります。

- 弱防水 / 弱撥水生地へ
- 伸縮性抜群!
- UV印刷・スクリーン印刷も可能

Roland TrueVIS インク 対応 (2017年7月現在)



転写条件

◆ 通常転写 1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級
試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.01 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

フルメタルカラーを CMYK のみで演出

シルバーグリッターベースのシートです。
美しい輝きのグリッターにフルメタルカラーの表現がプラス。
伸縮性があり弱撥水・弱防水生地にも転写可能な優れもの。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
あ 正方向	3~5秒 10秒以上	135 ~ 140℃	350 ~ 450g/cm ²	シルバー グリッター	630mm × 20M

コスパに優れたメタルグリッターシート

メタルインクを搭載していないプリンターでも OK !
色の調整でメタリック調の表現も思いのまま。
シルバーのグリッターがちりばめられたメタルシートは
動きや角度に合わせ、プリント部分の表情が大きく変わるのが特徴。

- 弱防水 / 弱撥水生地へ
- 伸縮性抜群!
- UV印刷・スクリーン印刷も可能

Roland TrueVIS インク 対応 (2017 年 7 月現在)



転写条件

◆ 通常転写 1 回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシート (アプリケーションシート MX) が必要です

2 回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)






- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020 年 3 月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS 規格 : L103 法 5 回 5 級・ドライクリーニング (石油系) 5 級・摩擦堅牢度 5 級
試験結果 塩素試験 5 級・ホルマリン 0.01 以下 (生後 24 カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

透明タイプの極薄シート

極薄シートで風合いも良く、伸縮性もあります。

※SP-J透明Pシートは印刷時に鏡像で印刷を行ってください

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 ミラー	 5~6秒 15秒以上	 150℃	 350 ~ 450 g/cm ²	 透明	 630mm × 20M

フルカラーでシルク印刷風の表現も

貼った感が少なく生地へも馴染む極薄シート。
フルカラーでもコスパに優れた透明シート。

- ポリエステル、綿 混紡生地にも。
- 伸縮性抜群！



転写条件

◆通常転写 1回目の転写

温度	時間	加圧
150℃	5 ~ 6 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ 熱いうちに台紙をはがす

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
150℃	15 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 20M

素材

ウレタン (100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

伸張・回復性ストレッチシート

優れた伸張・回復性を誇るストレッチシートです。
1本のシートで艶有り艶消しの表現が可能。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
あ 正方向	3~5秒 10秒以上	135 ~ 140℃	350 ~ 450g/cm ²	白	500mm × 10M

優れた伸長・回復性を誇るストレッチシート

伸縮性に優れ、水着・インナー等、ストレッチ性の高い生地に最適なシートです。

- 本転写時にテフロンシートを使用することにより艶有りに仕上がり、リケイ紙を使用する事で艶消しに仕上げることができます。
- 昇華対策済み



転写条件

1回目の転写

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	3 ~ 5 秒	350 ~ 450g/cm ²

※ アプリケーションシートが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
135 ~ 140℃	10 秒以上	350 ~ 450g/cm ²

- ※ 再加圧の際、マーク地を下にして裏側から転写するとより強度が増します。
- ※ 転写対象物の生地素材によって、温度・圧力の調整が必要です。

規格

ロール : 500mm × 10M

素材

ウレタン(100%)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱/本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS規格：L103 法5回5級・ドライクリーニング(石油系)5級・摩擦堅牢度5級
試験結果 塩素試験5級・ホルマリン0.01以下(生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

インクジェット対応反射シート

インクジェットプリンターで印字可能な再帰性反射シート。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
 正方向	 5~7秒 15秒以上	 150℃	 300 ~ 400 g/cm ²	 白	 610mm × 10M

フルカラー対応の反射シート

フルカラーで表現できる為、様々な用途にご使用頂けることはもちろん、カラー単色の場合でもご希望の色をプリントするだけ。防水・撥水生地にも対応。

- 防水 / 撥水生地へ
- フルカラー可能



転写条件

◆ 通常転写 1回目の転写

温度	時間	加圧
150℃	5~7秒	300 ~ 400g/cm ²

※ アプリケーションシートMXが必要です

2回目の転写 ※リケイ紙およびテクスチャリング紙をシートの上に置いてプレス

温度	時間	加圧
150℃	15 秒以上	300 ~ 400g/cm ²

詳しいアプリケーションフィルムの貼り方は弊社HP動画を参照下さい



<http://www.san-t.co.jp/>

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 610mm × 10M

素材

ウレタン(100%)・ビーズ(反射材)

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ 汚れが付着した時は、中性洗剤でふき取ってください。洗濯する場合は、手洗いをオススメします。
- ※ 使用する洗剤は、中性または弱アルカリ性のもので添加量はメーカー指定標準量を超えないでください。
- ※ 熱プレスされた際のアプリケーションシートは、暖かいうちにめくってください。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せて行ってください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。
- ※ 2020年3月以降より、セパレートフィルムがPETフィルムになっております。

JIS規格 : L103 法5回5級

試験結果 ホルマリン 0.05 以下 (生後24カ月以内の乳幼児衣類に使用可能)

水をつかう転写シート

業界初、ハーフカットができるデカールシート。
いろいろな素材に貼ることができるうえ、粘着シート
(ステッカーなど) では貼れなかったような三次曲面、
凹凸面にも形状に沿ってきれいに貼ることができます。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色	数	メディア単位
あ 正方向				白 クリア		590mm × 20M

ノベルティーグッズなど熱が使えない素材へ

あとかたもなくキレイにはがせるので、期限設定
のある貼り替え需要などにも対応できます。

- 熱が使えない素材に
- フルカラー可能
- 曲面への貼り付けもOK



転写条件

フルカラープリントの後、必要に応じてハーフカットを行ってください。
台紙ごと水に浸します、水分を充分含んだら転写可能です。



規格

ロール : 590mm × 20M

素材

ウレタン / アクリルの混合

- ※ カット前に保護シールをはがして下さい。
- ※ 直射日光・高温多湿な場所は避けて保管してください。
- ※ 長期に渡る保管、保存の場合、シートの劣化が発生する可能性があります。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。

SP-JTS (a) シート (サテン生地タイプ)



昇華プリント対応熱転写シート

繊細で美しい表現を求められるデザインに最適！
昇華プリント対応シートなのでフルカラーでの
美しい表現が可能となります。

転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位	メディア単位
					
25 秒	~ 160°C	350 ~ 400 g/cm ²	白	500mm × 50M	カット/mm 500×450

昇華転写用、かがり・縁取りなどと合わせてご使用いただけるサテン生地シート

サテンならでわの美しい光沢を活かしたデザインに最適。
かがり・縁取り・刺繍との組み合わせで表現も無限に広がります。

- 発色の美しさ
- 生地を傷めない低温転写
- インクのにじみが少なく繊細な表現に最適
- 薄くてしなやかな肌触り
- バリ（加圧時に出来る糊のはみ出し）がない美しい仕上がり
- 縁取り、チドリ刺繍などの組み合わせで存在感ある表現が可能
- 昇華防止効果あり

※このシートは昇華転写用サテン生地になります。
昇華転写の規定条件200°C 1分間で染色後にマークを転写対象生地に圧着してください。



転写条件

※ 昇華プリントは下記条件を目安に行ってください。

温度	時間	加圧
200°C	60 秒	250g/cm ²

■ 本転写条件（ウエアなどの生地に圧着する場合の目安）

温度	時間	加圧
~ 160°C	25 秒	350 ~ 400g/cm ²

※ かがり・縁取り・刺繍をあわせてお使いの場合、低温低圧可能です。
転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
約5秒の仮止め後、マーク地裏側から上記条件での加熱・加圧により接着強度が増します。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 500mm × 10M
カット : 500mm × 450mm

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずリケイ紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せてください。
- ※ ヒートカッター、レーザーカッターの使用でほつれの無い美しい仕上がりになります。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。

素材

ポリエステル (100%)

カutting用 箔転写シート

業界初のカuttingプロッターを使用して転写を行う箔転写シート。
箔を特殊糊シートと組み合わせることで多彩な表現が実現します。
簡単・手軽に、低コストで 対応可能となります。

データ方向	転写時間	転写温度	プレス圧	色数	メディア単位
ミラー	7～15秒	150℃以上	400～500g/cm ²	22色	630mm × 15M

驚きのコストパフォーマンス！

美しい箔転写が製版の手間もコストも省け、一点物のオリジナルでも驚きのコストパフォーマンスで即対応可能！
衣類などの繊維全般に転写可能で、綿・ポリエステル生地に最適。
シルク印刷のような特別な技術を必要とせず、だれでも手軽に表現豊かな仕上がりを実現できます。

- 製版不要で一点物のオリジナルにも即対応可能
- 豊かな表現を誰にでも簡単に
- 箔ならではの美しい光沢



転写条件

特殊糊（カutting糊シート）と箔を組み合わせて転写します。
◆ 条件にあわせて特殊糊を転写。その上に箔を重ねて2回目の転写で完成です。

1回目の転写 ※ 特殊糊シートを転写

温度	時間	加圧
150℃ ～	7秒	400～500g/cm ²

※ 冷めてからシートのフィルムをはがす

2回目の転写 ※ 特殊糊シートに“箔”を転写

温度	時間	加圧
150℃ ～	15秒以上	400～500g/cm ²

※ 2回目のプレス後、箔フィルムをはがさずシートを冷まし再プレスをする、箔が更に定着し堅牢度が増します。

転写条件は対象物の生地素材の状態によって、温度・圧力の調整が必要な場合があります。
シートの再加熱 / 本転写時は、必ずテフロン紙等を当てて行ってください。

規格

ロール : 630mm × 15M

注意事項

- ※ 転写前に空プレスを行い生地を馴染ませて頂けると綺麗に仕上がります。
- ※ シートの再加熱 / 本転写時は、必ずテフロン紙等を当てて行ってください。
- ※ 洗濯後のアイロン掛けは、シートに直接アイロンが触れない様、布生地等をシート部分に被せてください。
- ※ 本使用前には必ず転写テストを行ってください。
- ※ 厚手素材へのプリントの際は、圧力を集中させる「テクスチャリングペーパー」の使用をおすすめ致します。

◆ JIS規格：L103法 ・ 耐洗濯性3～4級 ・ 耐光4級以上
・ 試験結果：ホルマリン0.00以下(生後24ヶ月以内の乳幼児の衣類に使用可能)

規格・カラー

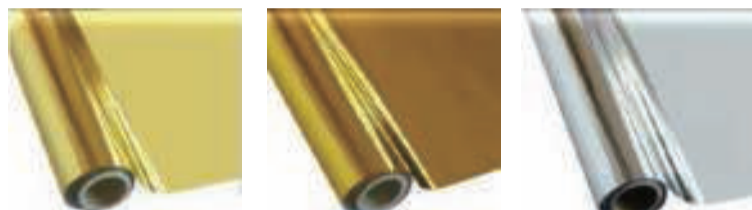
ロール : 630mm × 15M

◆ JIS 規格 : L103 法

・ 耐洗濯性 3 ~ 4 級 ・ 耐光 4 級以上

・ 試験結果:ホルマリン0.00以下(生後24ヶ月以内の乳幼児の衣類に使用可能)

Gold & Silver Foils



SG-1

SG-2

SS-1

Color Foils



SS-2

SB-1

SO-1

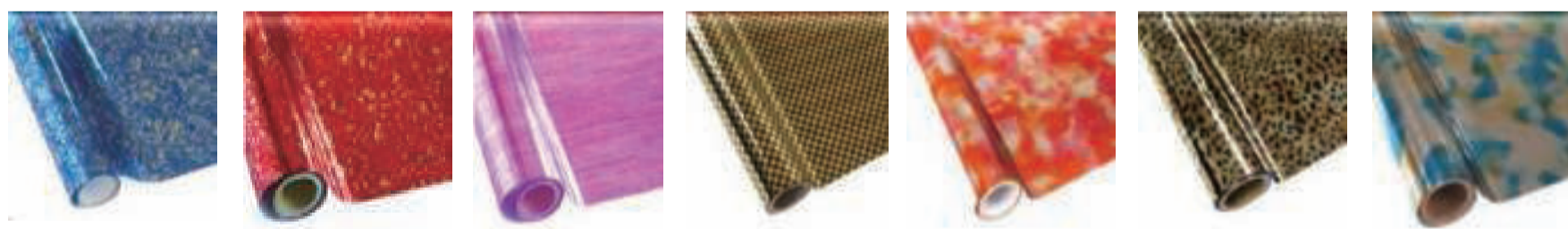
SN-1

SR-1

SR-2

SR-3

Print Pattern Foils



SP-1

SP-2

SP-3

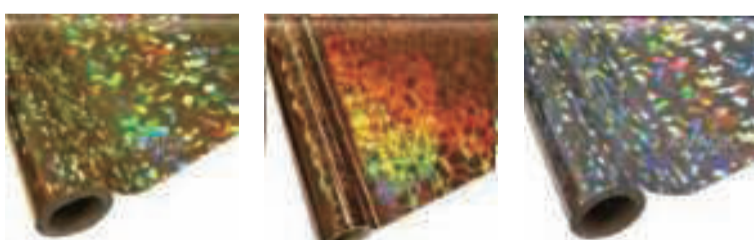
SP-4

SP-5

SP-6

SP-7

Holographic Foils



SH-G

SH-P

SH-S

注意事項

※ シートの規格・色・形状は変更する場合があります。ご確認の上ご注文願います。



三登商事株式会社

本社

〒542-0081

大阪府中央区南船場 1-16-20

ムラキビルディング 4F

TEL 06 - 6261 - 0198 FAX 06 - 6261 - 0443

東京営業所

〒111-0043

東京都台東区駒形 2-5-12 佐藤ビル 202

TEL 03 - 6231 - 7603 FAX 03 - 6231 - 7604