

バンドーグランメッセ[®] インクジェット用メディア・ラミネートフィルム

GLANMESSE

フィルム設計・製造～粘着、スリット加工までバンドー化学一貫生産

Vol.
08

BANDO

カタログアイコンについて

メディア	共通アイコン
<p>品番 → 80 GM-ASG80</p> <p>基材厚 → 80</p> <p>品名 → エア・スィープ塩80 グロス シルバー糊</p> <p>規格 → 1370mm×50m 基材厚:80μm</p>	
<p>品番 → GM-CLG</p> <p>セバ種類 → PET</p> <p>品名 → クロマティックラミネートフィルム グロス</p> <p>規格 → 1350/1380mm×50m 基材厚:55μm</p>	

各種認定について

■ 防火認定(不燃材料)とは？

防火認定とは、基材となる下地材ごとに国土交通省規定の防火試験に基づき定められ、不燃材料、準不燃材料、難燃材料に分類されます。中でも不燃材料は最上位に位置付けられ、面積の制限なく使用可能です。ただし、バンドーグランメッセ®シリーズの防火認定取得品を使用した場合でも、認定内容に適合しなければ不燃材料とは認められません。その為、防火認定が必要な場合は必ず、指定のインク(表1)、下地材とその種類と厚み(表2)、メディアとラミネートフィルムの組み合わせ(表2)をお確かめの上ご使用ください。

■ 鉄道車両用材料燃焼性試験(車材燃試)とは？

鉄道車両用材料燃焼性試験(以下、車材燃試)とは、文字通り鉄道車両に用いることのできる材料の燃焼試験のことで、当社では車材燃試対応のメディア、ラミネートフィルムをラインナップしております。鉄道車両用材料は、国土交通省の省令第百五十一号「鉄道に関する技術上の基準を定める省令」の第八十三条の第三項に「旅客車の車体は、予想される火災の発生及び延焼を防ぐことができる構造及び材質でなければならない。」と規定されており、解釈基準の中に要求される燃焼性(不燃性、極難燃性、難燃性)が部位ごとに定められています。当社の車材燃試対応品は、第三者機関での省令に基づく燃焼試験に合格した製品ですが、車材燃試に適合した下地材と厚みの制限がありますので、事前に十分にご確認ください。

■ シックハウス対策、F☆☆☆☆とは？

新築やリフォームした建築物にて、内装仕上げ材・建材などから発散するホルムアルデヒド(防腐剤)やVOCなど揮発性有機化合物が原因となり、目がチカチカする、喉の痛み、めまいや吐き気、頭痛がするなどの症状を「シックハウス症候群」と呼び、健康に有害な影響を出すおそれがあります。これらに関し、建築基準法により内装仕上げ材に使用するホルムアルデヒドを発散する建材の発散レベルに応じて使用面積が制限されることになりました。(シックハウス対策に係る法令等:平成15年7月1日施行) その発散レベルにはF☆☆☆からF☆☆☆☆まで等級付けされ、F☆☆☆☆はその中で最も放散レベルの低いものです。バンドーグランメッセ®シリーズでは、建築基準法の規制を受けず無制限に使用することができるF☆☆☆☆を取得しております。

■ 屋外広告物の不燃材料の必要性

屋外広告物においては、建築基準法で規定され、壁や天井および建物の躯体の一部となって、移動不可能な箇所の建材や、仕上げ材などに適用されます。

■ 建築基準法 第66条(看板等の防火措置) ※建築基準法から抜粋
防火地域内にある看板、広告塔、装飾塔その他これらに類する工作物で、建築物の屋上に設けるもの又は高さ3メートルをこえるものは、その主要な部分を不燃材料で造り、又はおおわなければならない。



● 防災物品とは

昭和44年から消防法に位置づけられた消防規制において、燃えにくい性質のことを防災性能といい、消防法に定められた防災性能基準の条件を満たしたものを防災物品といいます。また、消防法第8条の3第1項と消防法施行令および消防法施行規則第4条の3第1項で定められた、ホテル、病院など不特定多数の人が出入りする建築物等で使用されるカーテン・じゅうたん等は、これら防災物品であることが義務づけられています。 ※防災製品とは異なります ※ストップシートはじゅうたんとして防災物品の取得が可能です

防災物品または防災製品についての詳細は下記、日本防災協会ホームページよりご確認ください。
<https://www.jfra.or.jp/>

Web申請に
なります

防火認定(不燃)、出荷証明書等、各種申請方法

弊社ホームページから、ユーザー登録が必要です

※信書の為、宅配での発送不可



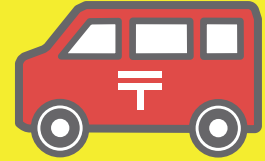
① ユーザー登録を行う



② 登録完了メールから
マイページへ



③ マイページの申請フォーム
からお申込み



④ 必要書類を簡易書留
または
レターパックで送付

- ユーザー登録の申請から、登録完了するまでにお時間頂戴する場合がございます。
また明記いただいた希望日につきましても、手続き上ご希望に添えない場合がございますので、余裕をもった日程で申請ください。
- 記載いただいた製品のロットナンバーをもとに、弊社出荷履歴を照合いたしますので、物件で使用した製品すべてのロットナンバーを、梱装箱または紙管内ラベルから転記してください。
出荷照合が取れない場合は、ご希望の書類発行ができませんので、予めご了承ください。
- 防火施工ラベルにつきましては、物件ごとに番号管理を行っておりますので、実際に必要な枚数をご入力ください。また、ご希望の枚数が10枚以上など多数の場合、申込者へ念の為詳細内容の確認をさせていただく場合がございます。
- 下地材が不燃アルミ複合板の場合、“不燃アルミ複合板のロットナンバーとメーカー発行の出荷証明書”が必要となりますので、必ず事前にご準備ください。

表1) 防火認定(不燃)・F☆☆☆☆認定の申請が可能なインク

メーカー名	インク名
㈱ミマキエンジニアリング	SS / SS2 / SS21 / ES3 / HS / EcoHS / AS5
㈱日本HP	HP792 / LX610 / HP831 / HP832 / HP881 HP871 / HP872 / HP873
沖電気工業㈱	EG-Outdoor GX II インク / 低臭気 HAPs Free IX インク 低臭気 SX インク / eCrystar2.0 インク
ローランド ディー・ジー・㈱	ECO-SOL MAX / ECO-SOL MAX2 / True VIS インク EJ インク
武藤工業㈱	ValueJet インク / MS INK3A / MS31、MS41 ULVAインク / MP インク
セイコーエプソン㈱	Ultra Chrome GS2、GSX、GS3(with Red) インク

※上記はバンドー化学㈱が取得したものでありインクメーカーが保証するものではありません。
※上記以外のインクの認定についてはバンドーエラストマー㈱にお問い合わせください。

新製品については防火認定(不燃)、
F☆☆☆☆認定取得中!!
(GM-HCP / GM-WPTII / GM-HCL)

表2) 下地材とメディアとラミネートフィルムの組み合わせ及び
防火認定番号(不燃)とF☆☆☆☆認定番号

認定番号	下地材	種類	厚み	メディア	ラミネート	F☆☆☆☆認定番号
NM-4979	ガラス	ガラス 6mm以上	—	EHG/EHM ASG80/ASM80 MPT80 CPT80 WPT	CLG/CLM FLG/FLM ILG/ILM TLG/TLM DLG/DLM FPL CFL GAL VTL RGL	MFN-2738 ※2
NM-4165	建設省告示1400号 で定める不燃材料 すべて(金属板以外)	石こうボード (12mm以上) ケイカル板 (5mm以上) など	—	EHG/EHM ASG80/ASM80	CLG/CLM FLG/FLM FPL CFL GAL VTL RGL	
NM-2822	不燃アルミ複合板	三菱ケミカル㈱ アルボリック / frAD 藤田産業㈱ 不燃ソレイタ fr	3.0mm	EHG/EHM ASG80/ASM80	CLG/CLM FLG/FLM ILG/ILM FPL CFL GAL VTL RGL	
NM-4466	金属板	ステンレス鋼板 めっき鋼板 圧延鋼板 など	0.3mm以上	EHG/EHM STG/STM ASG80/ASM80 ASG100/ASM100	CLG/CLM FLG/FLM ILG/ILM TLG/TLM DLG/DLM OLDM FPL CFL GAL VTL RGL	
NM-4467	アルミニウム合金板	JIS H 4000 および JIS H 4100 の該当 合金番号※1	0.5mm ~15.0mm	EHG/EHM STG/STM ASG80/ASM80 ASG100/ASM100	CLG/CLM FLG/FLM ILG/ILM TLG/TLM DLG/DLM OLDM FPL CFL GAL VTL RGL	

※ 下地材によって使用できるメディアとラミネートフィルムが異なる為、組み合わせについては事前にご確認ください。

※1 <JIS H 4000> 合金番号: 1050、1060、1070、1100、1200、3003、3004、3105、5005、5050、5052、6101、7204
<JIS H 4100> 合金番号: 6063、6N01、7003

※2 F☆☆☆☆認定番号は弊社製品のみでの認定で、下地材は含まれません。GM-GLG/GLMについてはF☆☆☆☆認定番号取得中です。

空気掃け エア・スイープ糊

エア抜けし易く施工性重視

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

80 GM-ASG80

エア・スイープ塩ビ80 グロス シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:80μm

80 GM-ASM80

エア・スイープ塩ビ80 マット シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:80μm

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

100 GM-ASG100

エア・スイープ塩ビ100 グロス シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:100μm

100 GM-ASM100

エア・スイープ塩ビ100 マット シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:100μm

強粘着シルバー糊

糊残り少なく実績多数

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

80 GM-H-EHG

H-エコ・オネスト塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m
基材厚:80μm

80 GM-H-EHM

H-エコ・オネスト塩ビ マット シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:80μm

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

100 GM-H-STG

H-ステイブル塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m
基材厚:100μm

100 GM-H-STM

H-ステイブル塩ビ マット シルバー糊
1370mm×50m 基材厚:100μm

透明糊

電飾・ウィンドウ用

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

70 GM-HCP

高透明塩ビ グロス 透明糊
1370mm×30m 基材厚:70μm

NEW 認定番号取得中

80 GM-CPT80

透明塩ビ80 グロス 透明糊
1370mm×30m 基材厚:80μm

80 GM-MPT80

乳白塩ビ80 セミマット 透明糊
1370mm×30m 基材厚:80μm

70 GM-WPTII

白塩ビ マット 透明糊
1370mm×30m 基材厚:70μm

NEW 認定番号取得中

国産	車材燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★	不燃
----	--------	-------	-------	-------	----

100 GM-CPT100

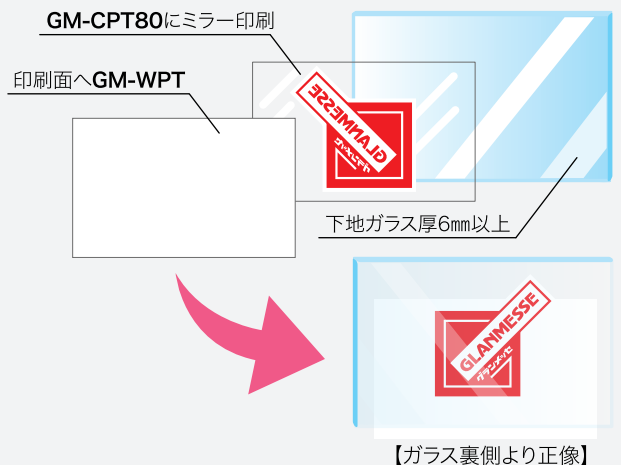
透明塩ビ100 グロス 透明糊
1370mm×30m 基材厚:100μm

100 GM-MPT100

乳白塩ビ100 セミマット 透明糊
1370mm×30m 基材厚:100μm

こんな不燃取得もOK!!

透明塩ビにミラー印刷+白塩ビで白抑え



※GM-HCPとGM-WPTIIの組み合わせでも防火認定(不燃)取得中

屋外中期 耐候

屋外3年相当(UVカット率93%)

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



GM-CLG

クロマティックラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m
基材厚:55μm



GM-CLM

クロマティックラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m
基材厚:55μm



GM-FLG

フェースフルラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m
基材厚:55μm



GM-FLM

フェースフルラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m
基材厚:55μm

屋外中長期 耐候

屋外4年相当(UVカット率97%)

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



GM-ILG

インテグレートラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m
基材厚:60μm



GM-ILM

インテグレートラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m
基材厚:60μm

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



GM-TLG

トレンドフルラミネートフィルム グロス
1380mm×50m 基材厚:60μm



GM-TLM

トレンドフルラミネートフィルム マット
1380mm×50m 基材厚:60μm

屋外長期 耐候

屋外5年相当(UVカット率99%)

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



GM-DLG

デュラブルラミネートフィルム グロス
1100/1350/1380mm×50m
基材厚:70μm



GM-DLM

デュラブルラミネートフィルム マット
1100/1350/1380mm×50m
基材厚:70μm

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★	不燃
----	--------	-------	-------	-------	----



GM-GLG

グレイフルラミネートフィルム グロス
1380mm×50m 基材厚:70μm



GM-GLM

グレイフルラミネートフィルム マット
1380mm×50m 基材厚:70μm

高透明

GM-HCPとセットで高透明に

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



GM-HCL

高透明ラミネートフィルム グロス
1380mm×30m 基材厚:60μm

認定番号
取得中

NEW

超艶消し

フラッシュやライトの白ボケ防止

国産	車物燃焼試験	RoHS2	REACH	F★★★★		
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード



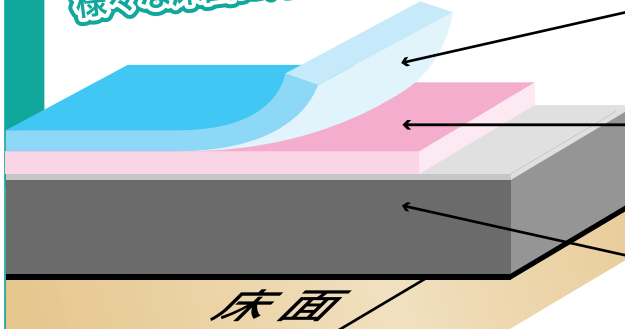
GM-OLDM

ディープマットラミネートフィルム
1370mm×50m 基材厚:80μm

屋内フロアラミネーション

置敷き・貼り込み

カーペットやタイルなど
様々な床面に対応



フロアラミネートフィルム

グランメッセ®シリーズのフロアラミネートフィルムは、高い防滑性能と接着性能でメディアを保護! 過去多数の実績で安心!!

推奨メディア

新開発の超強粘着糊を採用したストップシート推奨合成紙メディア **GM-STPM**を使用することで、GM-STRBと強固な接着が可能で、より剥がれにくく長持ち!!

GM-STRB

新たに薄くすることで引っ掛かりを軽減し、耐久性がアップ! もちろん、裏面エンボス加工の床との優れた防滑性や、メディアとの接着を補助する独自のプライマー処理性能はそのまま!!

グランメッセ®シリーズの
ストップシートがバージョンアップ!!

さまざまな場所で
活躍中!!

※ストップシートの構成は以下特許を取得
特許 第4217811号
特許 第4294720号
特許 第4365882号

※耐久性は施工場所や使用環境により大きく
異なります



フロア用 ラミネートフィルム

置敷き・貼り込み

国産 RoHS2 REACH F★★★★ ※C.S.R値は保証値ではなく参考値(実測値)です

セパ紙 GM-ZFL C.S.R値 0.514~0.894
ジリオンフロアラミネートフィルム
1350mm×30m 基材厚:120μm

セパ紙 GM-SFL PRO C.S.R値 0.504~0.873
スタンダードフロアラミネートフィルム プロ
1350mm×30m 基材厚:180μm

セパ紙 GM-UFL C.S.R値 0.525~0.924
アルティメットフロアラミネートフィルム
1350mm×30m 基材厚:200μm

※韓国製(バンドー化学製ではありません)
セパPET EL-FLH C.S.R値 0.34~1.2
ハードコートグロスPET
フロアラミネートフィルム
1350mm×50m 基材厚:100μm

溶剤用超強粘 合成紙メディア

新開発“CKタック”採用!
ストップシート推奨メディア

国産 RoHS2 REACH F★★★★

セパPET GM-STPM
溶剤用合成紙メディア 超強粘シルバー糊
(ストップシート用)
1250mm×30m 基材厚:112μm

フロア用 ゴムベース

敷くだけカンタン

国産 RoHS2 REACH

1ミリ GM-STRB 15/20
ストップベース 15/20
1200mm×15/20m 1.0mm

- 1.プライマー層の保護フィルムは貼り合わせる直前に剥がすこと
- 2.メディアの剥がれを軽減する為、角R処理を推奨
- 3.ラミネート機で貼り合わせる場合は、加圧しない(手貼り推奨)
- 4.商業施設などでは防災物品の取得が必要な場合がある為、要確認

グランメッセ®に新たなシリーズが登場

ワンランク上がる クオリティ

イメージ図



ガラス×高透明塩ビ×コスラミも!!

オリジナルプリントにアクセントをプラス!!

もちろん
防火認定

取得済み!!

国土交通省認定
認定番号 NM-4165
不燃材料
資源有効利用促進法の指定表示
∞PVC
F☆☆☆☆ MFN-2738
バンドー化学株式会社
交付番号-0000

デザインの壁面装飾に、意匠性を高めることでより高品質なデザインとなるようラミネートを纏わせるという意味を含め「衣装×意匠ラミネート」と命名しました。

まずは、5品種。是非、お試しください。

装飾用 ラミネートフィルム

屋内壁装・ガラス装飾向け

国産	車材燃試	RoHS2	REACH	F☆☆☆☆	※屋外耐候性中期(3年相当)	
不燃	▶▶	金属	アルミ	ガラス	不燃アルミ複合板	石こうボード

コスチュームラミネートフィルム5種類
新規格 **1350mm×10m** 登場!!

- GM-FPL**
フレームメイブルコスチュームラミネート
1350mm×30m 基材厚:55μm
- GM-CFL**
カモフラージュコスチュームラミネート
1350mm×30m 基材厚:55μm
- GM-GAL**
ガーニッシュコスチュームラミネート
1350mm×30m 基材厚:55μm

- GM-VTL**
パーサタイルコスチュームラミネート
1350mm×30m 基材厚:55μm
- GM-RGL**
ラグドレザークスチュームラミネート
1350mm×30m 基材厚:55μm

■ 耐候性について

屋外耐候性については、標準的な環境下において、使用するラミネートフィルムの有する耐候性が主に影響します。

なお、耐候性は当社試験に基づく測定値であり、保証値ではありません。

耐候性及び耐久性については、バンドーグランメッセ® シリーズのメディアとラミネートフィルムを積層した状態での性能となります。

また、バンドー化学における屋外耐候性とは黄変、クラック(ひび割れ)のみです。縮みや剥がれは耐候性とは異なる性能となりますので、ご注意ください。

■ 使用上の注意

【印刷】

- 各プリンターメーカーが作成している当社品番の出力プロファイルを使用して印刷してください。それ以外で印刷する場合は、必ず事前にテストを行ってください。
- 室温及び周辺温度は15～30℃、湿度40～70%で印刷するようにしてください。
- 印刷不良の原因となりますので、素手で直接メディアの表面に触れないでください。
- 印刷巻き取り時は送風機などで冷風を当てて、印刷後はゆる巻きの状態で立て置き、できるだけ空気にふれさせ残留溶剤を飛ばすように乾燥させてください。乾燥が不十分な場合、ラミネートフィルムの接着不良や、施工後の縮みや剥がれ等様々な不具合の原因となります。

【ラミネート加工】

- 使用環境や使用状況に合わせたラミネートフィルムをお選びください。また、事前に貼り合わせテストも行うようにしてください。
- 印刷後に印字面を空気に触れさせ、十分に乾燥させてからラミネート加工をしてください。
(注)乾燥が不十分な場合、施工後の剥がれや様々な不具合の原因となります。
- ラミネート加工時に印刷済みのメディアに素手で触れると指紋など汚れの付着原因となりますのでご注意ください。
- ゴミやホコリが付着したままラミネート加工をすると接着不良や不具合の原因になるので、ラミネート加工時は、メディアの表面にあるゴミやホコリを十分に取除いてからラミネート加工してください。

【施工】

- 既存看板の上に重ね貼りをしないでください。被着体の下地が塩ビフィルムの場合、本来のメディアの性能が発揮されない為、必ず古いシートを剥がしてください。剥がしが困難な場合は、新規の下地材にて施工するなどの対応をお願いします。
- アルミ複合板などを繋ぎ合わせた大型ディスプレイに塩ビメディアを貼る場合は、繋ぎ目で割れが発生する可能性がある為、1枚毎に巻き込んで施工してください。
巻き込みが難しい場合は、アルミ複合板の繋ぎ目でカットするか、またはメディアの端材などで繋ぎ目を補強するなどしてください。
- FFシートへの貼り付けはFFシートの種類によって浮き剥がれが発生しますので、当社製品では推奨しておりません。
- 水貼り施工をする場合は、水分を十分に除去してください。水分が残っていると経時とともに浮きや剥がれの原因となります。
- 寒冷地などで下地の温度が低い場合、接着しにくい場合がありますのでご注意ください。
- 撤去時などメディアを剥がす時の糊残りは、下地材や使用環境、期間によって異なりますので、予めご了承ください。
- 下記下地などは施工できません。(粘着剤の性質上、接着不可)
ポリカーボネート(PC)、ポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)、シリコン、ゴム、石油類、有機溶剤を塗布した面など
(注)その他下地材でも、素材によって接着不良や変色を起こす場合がありますので、必ず事前にテストするようにしてください。
- 当社ではガラス、ウィンドウに施工する際の熱割れ計算は行っておりません。予めご了承ください。

【保管】

- 直射日光や高温多湿の環境を避け、風通しの良い冷暗所で、元の梱包状態に戻して保管してください。
- 冬季の保管はプリンター機器周辺との温度差の生じない場所で保管してください。

※その他製品の詳細は各製品説明書をご覧ください。

※品質には万全を期しておりますが、万が一製品に起因する不具合が生じた場合、当社製品のみ返品又は交換となります。

その他の費用の負担は負いかねますので予めご了承ください。

● 販売店

開発・製造元 **バンドー化学株式会社**
販売元 **バンドーエラストマー株式会社**

■ 本社
〒652-0883 神戸市兵庫区明和通3丁目3番17号BGF神戸
TEL:078-652-5650 FAX:078-652-5670

URL: <https://www.bandogrp.com/el/>

