

フィルム設計・製造～粘着
スリット加工まで
バンドー化学一貫生産

インクジェット用メディア・ラミネートフィルム

GLANMESSE

vol.7



BANDO

メディア ラテックス・溶剤用

低収縮、少ない糊残り、安定した品質で、主要プリンターに適合したインクジェット用メディアです。
バンドーグラムメッセ®のメディアではラミネートフィルムとの組み合わせ次第で多様なサインに対応可能です。

※使用できる不燃下地の詳しい種類については必ず裏面の表をご確認ください。

初期粘着が強くしっかり貼りつく`ヘビータック、タイプ

高耐候(中長期)、低収縮、少ない糊残りはもちろんのこと、初期タックが強く、様々な下地や環境下でも貼り付け可能です。

⚠ 夏場の現場貼りや高濃度印刷部でエア抜けにくい場合あり
・防火認定(不燃)は下地材のほか、ラミネートフィルムとインクの組合せを要確認

GM-H-EHG 国産 不燃 車材燃試 RoHS2 REACH F★★★★

H-エコ・オネスト塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 80μm



GM-H-EHM 国産 不燃 車材燃試 RoHS2 REACH F★★★★

H-エコ・オネスト塩ビ マット シルバー糊
1100/1370mm×50m | 80μm



GM-H-STG 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

H-ステイブル塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 100μm



GM-H-STM 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

H-ステイブル塩ビ マット シルバー糊
1100/1370mm×50m | 100μm



初期粘着が軽く貼り易い`ライトタック、タイプ

高耐候(中長期)、低収縮、少ない糊残りはもちろんのこと、初期タックが軽く貼り易い為、施工性が高まります。
環境が一定の室内での施工に向いています。

⚠ 低温下や冷たい金属板、曲面や折り返しが少ないなど貼り付きにくい場合あり
・防火認定(不燃)は下地材のほか、ラミネートフィルムとインクの組合せを要確認
・しっかりとスキージで圧着すること

GM-L-EHG 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

L-エコ・オネスト塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 80μm



GM-L-EHM 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

L-エコ・オネスト塩ビ マット シルバー糊
1100/1370mm×50m | 80μm



GM-L-STG 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

L-ステイブル塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 100μm



GM-L-STM 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

L-ステイブル塩ビ マット シルバー糊
1100/1370mm×50m | 100μm



電飾・ウィンドウ用の`透過、タイプ

より耐候性の高い粘着剤を採用したメディアです。ガラス不燃に対応した80μmと、施工性を重視した100μmの2タイプからお選びください。(GM-WPTは80μmのみ)

⚠ 防火認定(不燃)はガラスの厚みが6mm以上必須 ※100μmタイプは不可
・水貼りをする場合は、貼り付け後に水分を十分に取除くこと

GM-MPT80 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

乳白塩ビ80 セミマット 透明糊
1370mm×30m | 80μm



GM-MPT100 国産 RoHS2 REACH F★★★★

乳白塩ビ100 セミマット 透明糊
1370mm×30m | 100μm



GM-CPT80 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

透明塩ビ80 グロス 透明糊
1370mm×30m | 80μm



GM-CPT100 国産 RoHS2 REACH F★★★★

透明塩ビ100 グロス 透明糊
1370mm×30m | 100μm



GM-WPT 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

白塩ビ マット 透明糊
1370mm×30m | 80μm



ラミネートフィルム 屋内外看板向け

低収縮、高い透明性、少ない色ブレ、耐候性に優れたインクジェット用ラミネートフィルムです。
耐候性や使用環境、使用場所によって最適なラミネートフィルムをお選びください。

※使用できる不燃下地の詳しい種類については必ず裏面の表をご確認ください。

屋外中期耐候、タイプ（3年相当）

GM-CLG (PETセバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

クロマティックラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m | 55μm



GM-CLM (PETセバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

クロマティックラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m | 55μm



GM-FLG (紙セバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

フェースフルラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m | 55μm



GM-FLM (紙セバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

フェースフルラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m | 55μm



- PETセバ**
 - ・薄膜につきラミネート加工および貼り施工時の取り扱い注意
 - ・ゆる巻きにつき開梱時のすべり(たけのご状)に注意
 - ・硬めのフィルムとPETセバ仕様のため静電気が発生しやすい可能性あり

- 紙セバ**
 - ・ラミネート機によってはシルバリング(小さなエアーム)が発生する場合あり
 - ・梅雨時などの多湿時には波うちが発生する場合あり

屋外中長期耐候、タイプ（4年相当）

GM-ILG (PETセバ) 国産 不燃 車材燃試 RoHS2 REACH F★★★★

インテグレートラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m | 60μm



GM-ILM (PETセバ) 国産 不燃 車材燃試 RoHS2 REACH F★★★★

インテグレートラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m | 60μm



GM-TLG (紙セバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

トレンドフルラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m | 60μm



GM-TLM (紙セバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

トレンドフルラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m | 60μm



- PETセバ**
 - ・ゆる巻きにつき開梱時のすべり(たけのご状)に注意
 - ・硬めのフィルムとPETセバ仕様のため静電気が発生しやすい可能性あり

- 紙セバ**
 - ・ラミネート機によってはシルバリング(小さなエアーム)が発生する場合あり
 - ・梅雨時などの多湿時には波うちが発生する場合あり

屋外長期耐候、タイプ（5年相当）

GM-DLG (PETセバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

デュラフルラミネートフィルム グロス
1100/1350/1380mm×50m | 70μm



GM-DLM (PETセバ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

デュラフルラミネートフィルム マット
1100/1350/1380mm×50m | 70μm



GM-GLG (紙セバ) 国産 RoHS2 REACH

グレートフルラミネートフィルム グロス
1350/1380mm×50m | 70μm



GM-GLM (紙セバ) 国産 RoHS2 REACH

グレートフルラミネートフィルム マット
1350/1380mm×50m | 70μm



- PETセバ**
 - ・かなり硬めのフィルム仕様のため曲面施工できない場合あり
 - ・硬めのフィルムとPETセバ仕様のため静電気が発生しやすい可能性あり

- 紙セバ**
 - ・ラミネート機によってはシルバリング(小さなエアーム)が発生する場合あり
 - ・梅雨時などの多湿時には波うちが発生する場合あり

ラミネートフィルム

屋内フロア・特殊用途向け

屋内フロア・特殊用途、タイプ

GM-SFL (紙セパ) 国産 RoHS2 REACH F★★★★

スタンダードフロアラミネートフィルム

1350mm×30m | 180μm

- ・表面特殊エンボス、低収縮
- ・防滑性能 C.S.R値0.45以上
- ・汚染回復率85%以上(JIS A 1718)

※耐久性は施工場所や使用環境により大きく異なる

GM-UFL (紙セパ) 国産 RoHS2 REACH F★★★★

アルティメットフロアラミネートフィルム

1350mm×30m | 200μm

- ・表面特殊エンボス(バンドー化学特許取得フィルム)
- ・重歩行エリアに使用可能な耐摩耗性、低収縮
- ・防滑性能 C.S.R値0.45以上
- ・汚染回復率85%以上(JIS A 1718)

※耐久性は施工場所や使用環境により大きく異なる

GM-OLDM (紙セパ) 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

ディーpmatラミネートフィルム

1370mm×50m | 80μm



浅いエンボスで超艶消しを実現しフラッシュやライトの白ボケを防止します。
展示会や博物館等の説明パネルや、写真撮影等の背景パネル、屋内電飾サイン等におすすめです。

⚠ 屋外使用の場合は短期(2年程度)

屋内装飾

水糊施工の壁紙、タイプ

ラミネート不要で優れた耐擦過性能をもち、グランメッセ定評の白が美しいメディアは、高画質、高発色でグラフィックを忠実に再現できます。ロットによるフィルム色差も少ない為、大量出力でも安心してお使いいただけます。

GM-RWP 国産 不燃 準不燃 RoHS2 REACH F★★★★

六甲ウォールペーパー プレーン

940mm×50m | 約210μm



⚠ 施工時インクジェット特有の注意点がある為、要確認のこと
・取扱注意事項は製品説明書を熟読のこと ※当社ホームページからDL可

GM-RWS 国産 不燃 準不燃 RoHS2 REACH F★★★★

六甲ウォールペーパー サンド

940mm×50m | 約210μm



敷くだけ簡単置き敷き、タイプ

GM-STRB 国産 防災

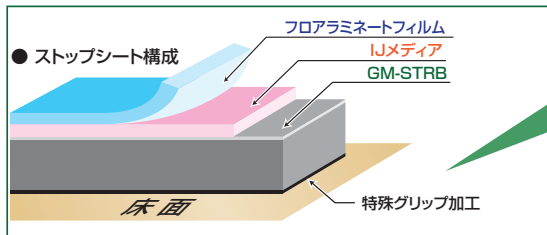
ストップベース 15/20

1200mm×15/20m | 1.2mm

【推奨メディア】EL-APT/EL-SPT
(合成紙メディア)

【推奨ラミネート】GM-SFL

※当社貼り合わせ試験済み



※この製品(3点セット)は特許製品です(特許 第4217811号)

- ・片面特殊プライマー処理でメディアを強固に接着
- ・裏面エンボスの高いグリップ性能
- ・カーペット、タイル面など様々な床面に対応

【組み合わせパターン】

- ① GM-SFL+合成紙メディア+GM-STRB
- ② EL-FLH+塩ビメディア+GM-STRB

※グランメッセの塩ビメディアはHタイプをご使用ください

● “防災物品”の物件対応

バンドーエラストマー(株)では、「防災表示登録」を取得し防災の必要な物件のストップシートの製作を行っています。
お急ぎの場合はご利用ください。

BANDO EXCEED

スポーツ・アパレル用ラバーシート

リベロ LIBERO IJ 国産 RoHS2

53cm×20m | 130μm

・インクジェット用ラバーシート

- ・優れた昇華移行防止
- ・程よい厚みが生む高い加工性
- ・デザインが映えるツヤ有りの高発色

⚠ 業務用プレス機専用の為、家庭用アイロン等の使用不可
・プレス要2回
1回目) 圧力500g/cm², 150°C・5~10秒 2回目) 圧力500g/cm², 150°C・15~20秒

カッティング用ラバーシート

パブリック PUBLIC 国産 50cm×10m | 標準色24色 | 一般生地用 | ツヤあり

ニューリベロ NEW LIBERO M 国産 50cm×10m | 標準色21色 | 昇華生地用 | ツヤ消し

ダイナミック DYNAMICS 国産 50cm×10m | 標準色9色 | 撥水機能生地用 | ツヤあり

※BANDO EXCEEDの詳細については、専用カタログをご覧ください。

その他取扱品

※グランメッセ(バンド一品)ではありません。

PETラミネートフィルム

EL-FLH (PETセパ)

ハードコートグロスPETフロア用ラミネートフィルム
1350mm×50m | 100μm

- ・ハードコート層5μ
- ・JIS試験ひっかき硬度(鉛筆法):3H
- ・高い粘着性能で被着体メディアと強固に接着
- ・高い透明度
- ・GM-STRB+塩ビメディアと合わせて使用可能

合成紙メディア

EL-APT

エコノミー溶剤用合成紙 糊付き
1270mm×30m | 130μm

- ・GM-STRB+GM-SFL使用時の推奨合成紙メディア
- ・価格重視のエコノミータイプ
- ※溶剤用プリンター使用推奨

EL-SPT

溶剤用合成紙 グレー強粘糊付き
1370mm×30m | 130μm

- ・GM-STRB+GM-SFL使用時の推奨合成紙メディア
- ・溶剤用プリンターに加え、HP LXプリンターでもプリント可能

イルミスパーク ターポリン ※日本ウェーブブロック社製

ブライトセミグロス 国産 防災

ZTP2400FBR 1370mm×30m
基材厚 0.35mm

- ・短期イベントなどでFFの代替として安価で対応
- ※FFの強度はありません

バンドーエラストマー
オリジナル品

防災ソフトバナー 国産 防災

ZTP2201FSB 1035mm×50m
ZTP2400FSB 1370mm×50m
基材厚 0.28mm

- ・イベント幕や短期捨て看板に最適
- ・強度があり破れにくい

バンドーエラストマー
オリジナル品

防災Ⅱ類 ターポリン 国産 防災

ZTP2600FB 1870mm×50m
基材厚 0.33mm

- ・コスト重視の廉価タイプ
- ※強度、印刷適性ともに通常品には適いません

バンドーエラストマー
オリジナル品

ハイグレードターポリン 国産 防災

ZTP2400FHG 1370mm×30m
基材厚 0.35mm

- ・HPラテックスプリンターに対応
- ・柔らかな風合い

ピュアホワイト 国産 防災

ZTP2400F 1370mm×30m
ZTP2600F 1600mm×30m
ZTP2800F 2070mm×50m
基材厚 0.35mm

- ・しなやかな風合いのマットタイプ
- ・安定した国産品質のスタンダード品

グロスホワイト 国産 防災

ZTP2400F 1370mm×30m
ZTP2600F 1600mm×30m
ZTP2800F 2070mm×50m
基材厚 0.35mm

- ・リアルな色再現ができる発色の良いタイプ
- ※エコソルインクは乾燥不良の為不可

遮光ターポリン 国産 防災

ZTP2442FLS 1370mm×25m
ZTP2842FLS 1870mm×50m
基材厚 0.42mm

- ・ロングセラーの遮光タイプ
- ※両面印刷不可

高強カターポリン (I類) 国産 防災

ZTP5600F 1870mm×50m
基材厚 0.42mm

- ・大型幕に多数採用実績のある高強度タイプ
- ・JIS A 8952のI類対応

不燃ターポリン 国産 不燃 防災

RGP4200FD 2040mm×30m
基材厚 0.42mm

- ・国土交通省認定の不燃認定に対応
- ※材料不燃

リフレ 国産 防災

MRZP40F 1850mm×30m
MRZP20F 1370mm×30m
基材厚 0.40mm

- ・メタリック調の表現が可能で白インクを併用することで幅広い表現が可能
- ※高周波ウェルダーでの溶着加工はスパークの原因となります

※その他、イルミスパーク製品も取り扱っております。詳細はイルミスパーク専用カタログをご覧ください。

GLAMMESSEカタログの見方

初期粘着が強くしっかり貼りつく「ヘビータック」タイプ

1 タイプ別の製品特徴の説明

2 上から順に、品番、品名、規格

3 粘着剤の種類
H…ヘビータック
L…ライトタック

4 防火認定(不燃)に対応している下地材
赤…対応
グレー斜線…非対応
※使用できる下地材の詳細がある為、要確認

高耐候(中長期)、低収縮、少ない糊残りはもちろんのこと、初期タックが強く、様々な下地や環境下でも貼り付け可能です。

⚠ 炎天下での現場
防火認定(不燃)

GM-H-EHG 国産 不燃 車材燃試 RoHS2 REACH F★★★★
H-エコオネスト塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 80μm

不燃 金属 アルミ 不燃アルミ 石膏ボード ガラス
下地

GM-H-STG 国産 不燃 RoHS2 REACH F★★★★

H-ステイブル塩ビ グロス シルバー糊
1100/1370mm×50m | 100μm

不燃 金属 アルミ 不燃アルミ 石膏ボード ガラス
下地

5 “⚠” は、製品使用に際する簡易の注意点
※詳細な注意点は、本カタログ背表紙又は製品説明書を要確認

6 製品が対応している項目

- 国産 バンドー化学製造品
- 不燃 防火認定(不燃材料)対応品
- 車材燃試 車両燃焼試験合格品
- RoHS2 改正RoHS指令対応品
- REACH REACH規制対応品
- F★★★★ F☆☆☆☆認定対応品

各種認定について

■ 防火認定(不燃材料)とは?

防火認定とは、基材となる下地材ごとに国土交通省規定の防火試験に基づき定められ、不燃材料、準不燃材料、難燃材料に分類されます。その中でも不燃材料は最上位に位置付けられ、面積の制限なく使用可能です。ただし、バンドーグランメッセ®シリーズの防火認定取得品を使用した場合でも、認定内容に適合しなければ不燃材料とは認められません。その為、防火認定が必要な場合は必ず、下地材とその種類と厚み(表1)、指定のインク(表2)、メディアとラミネートフィルムの組み合わせ(表3)をお確かめの上ご使用ください。

■ 鉄道車両用材料燃焼性試験(車材燃試)とは?

鉄道車両用材料燃焼性試験(以下、車材燃試)とは、文字通り鉄道車両に用いることのできる材料の燃焼試験のことで、当社では車材燃試対応のメディア、ラミネートフィルムがございます。鉄道車両用材料は、国土交通省の省令第百五十一号「鉄道に関する技術上の基準を定める省令」の第八十三条の第三項に「旅客車の車体は、予想される火災の発生及び延焼を防ぐことができる構造及び材質でなければならない。」と規定されており、解釈基準の中に要求される燃焼性(不燃性、極難燃性、難燃性)が部位ごとに定められています。当社の車材燃試対応品は、第三者機関での省令に基づく燃焼試験に合格した製品ですが、車材燃試に適合した下地材と厚みが必要となりますので、十分にご確認ください。

エフ・フォースター

■ シックハウス対策、F☆☆☆☆とは?

新築やリフォームした建築物にて、内装仕上げ材・建材などから発散するホルムアルデヒド(防腐剤)やVOCなど揮発性有機化合物が原因となり、目がチカチカする、喉の痛み、めまいや吐き気、頭痛がするなどの症状を「シックハウス症候群」と呼び、健康に有害な影響を出すおそれがあります。これらに関し、建築基準法により内装仕上げ材に使用するホルムアルデヒドを発散する建材の発散レベルに応じて使用面積が制限されることになりました。(シックハウス対策に係る法令等:平成15年7月1日施行)その発散レベルにはF☆☆☆からF☆☆☆☆まで等級付けされ、F☆☆☆☆は其中最も放散レベルの低いものです。バンドーグランメッセ®シリーズでは、建築基準法の規制を受けず無制限に使用することができるF☆☆☆☆を取得しております。

■ 屋外広告物の不燃材料の必要性

屋外広告物においては、建築基準法で規定され、壁や天井および建物の躯体の一部となって、移動不可能な箇所の建材や、仕上げ材などに適用されます。

■ 建築基準法 第66条(看板等の防火措置) ※建築基準法から抜粋
防火地域内にある看板、広告塔、装飾塔その他これらに類する工作物で、建築物の屋上に設けるもの又は高さ3メートルをこえるものは、その主要な部分を不燃材料で造り、又はおおわなければならない。



● 防災物品とは

昭和44年から消防法に位置づけられた消防規制において、燃えにくい性質のことを防災性能といい、消防法に定められた防災性能基準の条件を満たしたものを防災物品といいます。また、消防法第8条の3第1項と消防法施行令および消防法施行規則第4条の3第1項で定められた、ホテル、病院など不特定多数の人が出入りする建築物等で使用されるカーテン・じゅうたん等は、これら防災物品であることが義務づけられています。※防災製品とは異なります ※ストップシートはじゅうたんとして防災物品の取得が可能です

各種認定書等の発行申請手順

1 発行申込書をダウンロード

当社ホームページから、最新版の発行申込書をダウンロードしてご使用ください。その際、必ず説明書を熟読ください。
<https://www.bandogrp.com/el/> 「ダウンロード」→「各種認定関係」

2 発行申込書に必要事項を記入

申込者様の責任において発行申込書に必要事項をすべてご記入ください。記入漏れや記入不備があると発行が遅れるか、もしくは発行ができない場合がございますので、ご注意ください。

3 発行申込書をメールまたは FAX で提出

提出いただいた発行申込書を社内規定に則り確認した後、ご希望の書類(防火認定書写し、防火施工ラベル、F☆☆☆☆認定書写し、鉄道車両用材料燃焼性試験成績書写し、等)を発行致します。

※明記いただいた希望着日は確約ではございません。日時に余裕をもった申請をお願い致します。

※記載いただいた商品のロットナンバーをもとに出荷履歴を照合致しますので、梱包箱または紙管内ラベルからロットナンバーを使用本数すべて書き出すようお願い致します。照合が取れない場合は、発行はできかねますので予めご了承ください。

表1)防火認定(不燃)・F☆☆☆☆認定の申請が可能な下地材

下地材	種類	厚み
ガラス等	ガラス6mm以上、ケイ酸カルシウム板5mm以上、モルタルコンクリート など	—
建設省告示第1400号で定める不燃材料	石こうボード12mm以上、ケイ酸カルシウム板5mm以上モルタル、コンクリート、れんが、瓦、陶磁器質タイル など ※金属板以外	—
指定不燃アルミ複合板	三菱ケミカル(株) アルボリック/frAD 藤田産業(株) 不燃ソレイタfr	3mm
金属板	ステンレス鋼板、めっき鋼板、圧延鋼板 など	0.3mm以上
アルミニウム合金板	<JIS H 4000> 合金番号:1050,1060,1070,1100,1200,3003,3004,3105,5005,5050,5052,6101,7204 <JIS H 4100> 合金番号:6063,6N01,7003	0.5mm以上 15mm以下
建設省告示第1401号で定める準不燃材料	石こうボード9mm以上 など ※金属板以外	—

※下地材によって使用できるメディアとラミネートフィルムが異なる為、表3を併せてよくご確認ください。

表2)防火認定(不燃)・F☆☆☆☆認定の申請が可能なインク

メーカー名	インク名
㈱ミマキエンジニアリング	SS / SS2 / SS21 / ES3 / HS / EcoHS
㈱日本HP	HP792 / LX610 / HP831 / HP871 / HP881
㈱OKIデータ・インフォテック	EG-Outdoor GX II インク / 低臭気 HAPs Free IX インク 低臭気 SX インク / eCrystar2.0 インク
ローランド ディー.ジー.㈱	ECO-SOL MAX / ECO-SOL MAX2 / True VIS インク EJ インク
武藤工業(株)	ValueJet インク / MSINK3A インク / ULVAインク MP インク
セイコーエプソン(株)	Ultra Chrome GS2, GSX, GS3(with Red) インク

※上記はバンドー化学株が取得したものでありインクメーカーが保証するものではありません。
 ※上記以外のインクの認定についてはバンドーエラストマー(株)にお問い合わせください。

表3)下地材とメディアとラミネートフィルムの組み合わせ及び、防火認定(不燃)番号とF☆☆☆☆認定番号

下地材	ガラス (6mm以上)	建設省告示第1400号で定める不燃材料※金属板以外			建設省告示第1401号で定める準不燃材料	指定不燃アルミ複合板	金属板 (0.3mm以上)	アルミニウム合金板	F☆☆☆☆認定番号	
		NM-4165	NM-3826	QM-0772					NM-2822	NM-4466
メディア	RWP/RWS	—	—	●	●	—	—	—	●	—
	EHG/EHM	●	●	—	—	●	●	●	—	●
	STG/STM	—	—	—	—	—	●	●	—	●
	CPT80	●	—	—	—	—	—	—	—	●
	MTP80	●	—	—	—	—	—	—	—	●
	WPT	●	—	—	—	—	●	●	—	●
ラミネートフィルム	CLG/CLM	●	●	—	—	●	●	●	—	●
	FLG/FLM	●	●	—	—	●	●	●	—	●
	ILG/ILM	●	—	—	—	●	●	●	—	●
	TLG/TLM	●	—	—	—	—	●	●	—	●
	DLG/DLM	●	—	—	—	—	●	●	—	●
	GLG/GLM	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	OLDM	—	—	—	—	—	●	●	—	●
	SFL	—	—	—	—	—	—	—	—	●
	UFL	—	—	—	—	—	—	—	—	●

※GM-RWP/RWSのみラミネートフィルム無しでの認定番号取得となります
 ※メディアはHタイプ(ヘビータックタイプ)、Lタイプ(ライトタックタイプ)共通です
 ※下地材との接着適性は事前にご確認ください

■ 耐候性について

屋外耐候性については、標準的な環境下において、使用するラミネートフィルムの有する耐候性が主に影響します。

なお、耐候性は当社試験に基づく測定値であり、保証値ではありません。

耐候性及び耐久性については、バンドーグランメッセ®シリーズのメディアとラミネートフィルムを積層した状態での性能となります。

また、バンドー化学における屋外耐候性とは黄変、クラック(ひび割れ)のみです。縮みや剥がれは耐候性とは異なる性能となりますので、ご注意ください。

■ 使用上の注意

【印刷】

- 各プリンターメーカーが作成している当社品番の出力プロファイルを使用して印刷してください。それ以外で印刷する場合は、必ず事前にテストを行ってください。
- 室温及び周辺温度は15～30℃、湿度40～70%で印刷するようにしてください。
- 印刷不良の原因となりますので、素手で直接メディアの表面に触れないでください。
- 印刷巻き取り時は送風機などで冷風を当てて、印刷後はゆる巻きの状態で立て置き、できるだけ空気にふれさせ残留溶剤を飛ばすように乾燥させてください。乾燥が不十分な場合、ラミネートフィルムの接着不良や、施工後の縮みや剥がれ等様々な不具合の原因となります。

【ラミネート加工】

- 使用環境や使用状況に合わせたラミネートフィルムをお選びください。また、事前に貼り合わせテストも行うようにしてください。
- 印刷後に印字面を空気に触れさせ、十分に乾燥させてからラミネート加工をしてください。
(注)乾燥が不十分な場合、施工後の剥がれや様々な不具合の原因となります。
- ラミネート加工時に印刷済みのメディアに素手で触れると指紋など汚れの付着原因となりますのでご注意ください。
- ゴミやホコリが付着したままラミネート加工をすると接着不良や不具合の原因になるので、ラミネート加工時は、メディアの表面にあるゴミやホコリを十分に除去してからラミネート加工してください。

【施工】

- 既存看板の上に重ね貼りをしないでください。被着体の下地が塩ビフィルムの場合、本来のメディアの性能が発揮されない為、必ず古いシートを剥がしてください。剥がしが困難な場合は、新規の下地材にて施工するなどの対応をお願いします。
- アルミ複合板などを繋ぎ合わせた大型ディスプレイに塩ビメディアを貼る場合は、1枚毎に巻き込んで施工してください。巻き込みが難しい場合は、アルミ複合板の繋ぎ目でカットするか、またはメディアの端材などで繋ぎ目を補強するなどしてください。
- FFシートへの貼り付けはFFシートの種類によって浮き剥がれが発生しますので、事前に貼り合わせをご確認ください。
- 水貼り施工をする場合は、水分を十分に除去してください。水分が残っていると経時とともに浮きや剥がれの原因となります。
- 寒冷地などで下地の温度が低い場合、接着しにくい場合がありますのでご注意ください。
- 撤去時などメディアを剥がす時の糊残りは、下地材や使用環境、期間によって異なりますので、予めご了承ください。
- 下記下地へは施工できません。(粘着剤の性質上、接着不可)
ポリカーボネート(PC)、ポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)、シリコン、ゴム、石油類、有機溶剤を塗布した面など
(注)その他下地材でも、素材によって接着不良や変色を起こす場合がありますので、必ず事前にテストするようにしてください。
- 当社ではガラス、ウィンドウに施工する際の熱割れ計算は行っておりません。予めご了承ください。

【保管】

- 直射日光や高温多湿の環境を避け、風通しの良い冷暗所で、元の梱包状態に戻して保管してください。
- 冬季の保管はプリンター機器周辺との温度差の生じない場所で保管してください。

※その他製品の詳細は各製品説明書をご覧ください。

※品質には万全を期しておりますが、万が一製品に起因する不具合が生じた場合、当社製品のみ返品又は交換となります。

その他の費用の負担は負いかねますので予めご了承ください。

●販売店

開発・製造元 **バンドー化学株式会社**

販売元 **バンドーエラストマー株式会社**

■ 本社

〒652-0883 神戸市兵庫区明和通3丁目3番17号BGF神戸
TEL:078-652-5650 FAX:078-652-5670

■ 東京営業所

〒104-0031 東京都中央区京橋2丁目13-10 京橋 MID ビル 3F
TEL:03-3562-1310 FAX:03-6369-2109

URL:<https://www.bandogrp.com/el/>