技術資料







短期 PPラミネートフィルム

L-002M

特徴

屋内サイン等に最適なPPグロスラミネートフィルムです。

環境に配慮した水系の粘着剤を使用しています。

物性データ

項目		結果	備考
表面		マット	_
主材料		СРР	_
厚み (µm)	フィルム層	38	ダイヤルゲージ
	粘着層	10	
	セパレーター	16	
粘着力 (N/25mm)	20分值	8.4	武験方法参照 ※凝集破壊
	24時間値	11.7%	

- <試験方法>
- ・JIS Z0237準拠

- ・剥離速度 300mm/min
- ・ 利能还及 300mm/ ・ 180° 剥離
- ・測定温度 23℃·50%RH

使用上の注意

・2Kgゴムローラー1往復圧着

- ・被着体表面の油・埃・水分等はきれいに拭き取ってから貼り付けて下さい。
- ・貼り付けは出来るだけ、10℃以上の雰囲気下で十分に圧着して下さい。
- ・ラミネート加工時の圧着が弱いと、加工後浮き剥がれやシルバリング(細かい空気の噛み込み)が発生する 可能性があります。
- ・特に冬期はメディア・ラミネートを室温に十分馴染ませてから使用してください。
- ・インクの乾燥が不十分な場合ラミネートフィルムやメディアの剥がれ収縮、カールの原因となりますので 十分にご注意願います。また印刷濃度が高くなるにつて残留溶剤が多くなるため、初期粘着力が低くなる 傾向にありますのでしっかりと乾燥させてください。
- ・メディアを伸ばしながら施工しないでください。経時で戻ろうとする力が発生し浮き剥がれの原因となります。
- ・ラミネート加工時テンションのかけすぎには注意願います。収縮や施工後の浮き剥がれの原因となります。
- ・特殊な被着体に貼る場合は、事前に予備テストを行って下さい。
- ・保存場所は直接日光の当たる場所は避け、冷暗所に保管して下さい。
- ・納入後は出来るだけ短期間にご使用ください。
- ・本技術資料に記載の数値は、当社試験室における測定値の一例であり、保証値ではありません。