

A BUSINESS DEGREE WITH  
N HIGHER EDUCATION  
/ EVENT MANAGEMENT /  
IG / TOURISM

for March 2017  
degrees

# SELCAM MEDIA GUIDE Vol. 13

Feature&Applications

0:01	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:02	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:03	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:04	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:05	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:06	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:07	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:08	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:09	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:10	Armenia / Deutschland	15	0:00:00

lounge bar  
next stop platform

18:24:11





製品名

JSC塩ビⅡエアフリー グ  
ロス・マット(不燃)

**SELCAM**

# 製品規格

品 名 : JSC塩ビⅡエアフリーグロス/マット(不燃)

品 番 : JSCG-HY / JSCM-HY

厚 み : 100 $\mu$ (糊厚含む)

表 面 : グロス/マット

離経紙 : 紙セパ

粘 着 : 強粘着再剥離

糊 : グレー

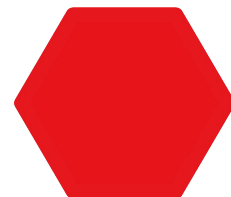
サイズ : 1370x50m

インク : 溶剤・UV・Latex



# 主な特長 製品コンセプト

- ・F★★★★(MFN-2738)。
- ・国産の中長期の塩ビ。
- ・エア抜けセパで貼り施工が容易。
- ・T3ガード G/M  
K3ガード G/M の組み合わせで不燃認定。  
M3ガード G/M
- ・水貼り不可
- ・石膏ボードでも防火認定対応
- ・RoHS2/REACH対応/中国VOC規制対応。(証明書発行可)



規格: 1370mm×50m 0.27mm厚

(セパレーター込み)

紙管: 3インチ

基材: 塩化ビニル組成物

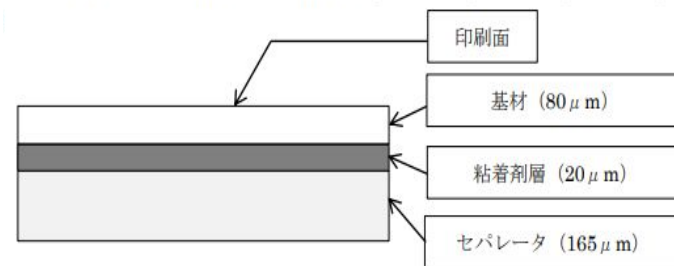
粘着剤: アクリル樹脂

セパレーター: 両面ポリラミ紙

(上質紙、ポリエチレン、離型紙)

耐候性: メディア単体 4年相当

粘着特性: ボールタック値 5(代表値)



# RoHS2指令/REACH規則

## — 含有化学物質 —

### a. RoHS 指令 (RoHS2 指令含む)、REACH 規則 (第 25 次)

RoHS 指令 (RoHS2 指令含む)、および REACH 規則 SVHC (高懸念物質) の対象物質の含有については下記のとおりです。

(1) 基材、印刷面及び粘着層・・・含有はありません。

(2) セパレータ・・・含有はありません。

※ 製品としての含有はありませんが、a 項に示す化学物質のうち、コンタミとして以下を含有いたします。

①RoHS2 指定物質 (10 物質) DEHP (CAS No.117-81-7) <0.1%

②REACH SVHC 第 25 次 219 物質 DEHP (CAS No.117-81-7) <0.1%

### b. ELV 指令

規制対象の化学物質について、閾値を超える含有はありません。

### c. ホルムアルデヒド

本製品の製造工程においてホルムアルデヒドを使用しておりません。

## — 防火認定（不燃材料） —

本製品は、規定の下地材、メディア、ラミネートフィルム、インクの組み合わせで、防火認定を取得しています。

防火認定が必要な場合は、必ず事前にご確認をお願いします。

防火認定の申請が可能な下地材と認定番号は、**別紙表①**を、印刷用メディアとの組み合わせは**別紙表②**をご参照ください。

なお、本製品の使用において**防火認定の対象となるインクの種類があります**ので、発行申込書に添付してあります説明書からご確認ください。

## — F☆☆☆☆認定 —

本製品は国土交通省の定めるF☆☆☆☆認定（認定番号：MFN-2738）を取得しています。

本製品のF☆☆☆☆認定は**別紙表②**をご参照ください。

なお、本製品の使用において**F☆☆☆☆認定となるインクの種類があります**ので、発行申込書に添付してあります説明書からご確認ください。

## — 各種認定書写し、防火施工ラベルの発行 —

認定書写しや、防火施工ラベルの発行が必要な場合は、指定の発行申込書に記載事項を記入し提出してください。その際、添付の説明書をよく読み、記載内容に問題や漏れがないかをご確認ください。

内容に不備があった場合は防火認定関係の書類は発行できかねますので、予めご了承ください。

最新版の発行申込書は弊社ホームページよりダウンロード可能です。

※ダウンロード方法：弊社ホームページ(<http://www.bandogrp.com/el/>)>ダウンロード>各種認定関係

## — 使用注意事項 —

### 1. 印刷

- 各プリンターメーカーが作成している当社品番の出力プロファイルを使用して印刷してください。出力プロファイルがない場合は、必ず事前にテストを行ってください。
- 室温及び周辺温度は18～30℃、湿度40～70%で印刷するようにしてください。
- 印刷不良の原因となりますので、素手で直接メディアの表面に触れないでください。
- 印刷巻き取り時は送風機などで冷風を当てて、印刷後はゆる巻きの状態で立て置き、できるだけ空気にふれさせ残留溶剤を飛ばすように乾燥させてください。

## — 使用注意事項 —

### 1. 印刷

- 各プリンターメーカーが作成している当社品番の出力プロファイルを使用して印刷してください。出力プロファイルがない場合は、必ず事前にテストを行ってください。
- 室温及び周辺温度は18～30℃、湿度40～70%で印刷するようにしてください。
- 印刷不良の原因となりますので、素手で直接メディアの表面に触れないでください。
- 印刷巻き取り時は送風機などで冷風を当てて、印刷後はゆる巻きの状態で立て置き、できるだけ空気にふれさせ残留溶剤を飛ばすように乾燥させてください。
- 乾燥が不十分な場合、ラミネートフィルムの接着不良や施工後の縮み、剥がれ等様々な不具合の原因となります。

### 2. ラミネート加工

- 使用環境や使用状況に合わせたラミネートフィルムをお選びください。また、事前に貼り合わせテストも行うようにしてください。
- 印刷後は前項の印刷時の注意事項でも記した通り、印字面を空気に触れさせ、十分に乾燥させてから
- 施工
  - 貼り付ける箇所が凹凸のある粗面の場合、接着しにくいことがあるので、貼り付ける箇所を出来るだけ平面にしてください。
  - しっかりと圧をかけて貼り込むようにしてください。空気を逃すのと一緒に接着面の溝を潰していくイメージで貼ります。軽く貼っただけでは、点接着となり、水が入ったり剝がれの原因となります。
  - 貼り付ける下地材の表面に油分がある場合や、特殊なコーティング（防汚、フッ素コートなど）を施している場合、接着しにくいことがありますのでご注意ください。
  - 寒冷地などで下地の温度が低い場合、接着しにくいことがありますのでご注意ください。
  - 既存看板の上に重ね貼りをしないでください。重ね貼りをした場合、本来のメディアの性能が発揮されない為、必ず古いシートを剥がしてください。
  - 剥がしが困難な場合は、新規の下地材にて施工するなどの対応をお願いします。
  - アルミ複合板などを繋ぎ合わせた大型ディスプレイに貼る場合は、1枚毎に巻き込んで施工してください。巻き込みが難しい場合は、メディアの端材などで繋ぎ目を補強するか、またはアルミ複合板の繋ぎ目でカットするなどの処置をしてください。
  - 本製品は水貼り施工不可です。接着面の溝に水が残ったり不具合の原因となります。そのため、同様の理由により雨天時の施工にも注意してください。
  - 撤去時などメディアを剥がす時の糊残りは、下地材や使用環境、期間によって異なりますので、予めご了承ください。
  - 下記下地へは施工できません。もしくは施工しにくい場合があります。
    - ポリカーボネート(PC)
    - ポリエチレン(PE)
    - ポリプロピレン(PP)
    - シリコン
    - ゴム

※その他下地材でも、素材によって接着不良や変色を起こす場合がありますので、必ず事前にテストするようにしてください。

※ガラス、ウィンドウに施工する際の熱割れ計算は弊社では行っておりません。予めご了承ください。



製品名

K3ガード グロス/マット



# 製品規格

品名: K3ガード グロス/マット

品番: KSBG/KSBM

厚み: 70 $\mu$

表面: グロス/マット

離経紙: 紙セパ

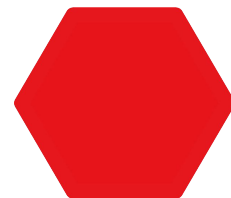
サイズ: 1350x50m、1380m $\times$ 50m



# 主な特長 製品コンセプト

- ・屋外中期の色ぶれしにくいラミネートフィルム。
- ・RoHS2/REACH対応製品。
- ・ JSC塩ビⅡ G/M、JSC塩ビⅡ エアフリーG/Mの組み合わせで、  
石膏ボードを含む不燃認定取得可能。
- ・UVカット効果あり。

※2021年8月現在



規格 : 1350mm×50m 0.18mm厚(セパレータ込)  
1380mm×50m 0.18mm厚(セパレータ込)  
紙管 3インチ

重量 : 1㎡あたりの重量(理論値) 約85g/㎡(フィルム+粘着剤 ※セパレータ除く)  
梱包重量(カートン含む) 1350mm×50m 約16.2kg  
1380mm×50m 約16.6kg

材質 : 表面(基材) 塩化ビニル樹脂組成物(ポリ塩化ビニル、可塑剤、安定剤、顔料、他)  
粘着剤層 アクリル樹脂組成物(アクリル樹脂、他)  
セパレータ 上質紙、ポリエチレン、離型剤

粘着力 : 初期粘着力(SUS板貼付24時間後) 19.7N/25mm(代表値)  
初期粘着力(アルミ板貼付24時間後) 18.9N/25mm(代表値)

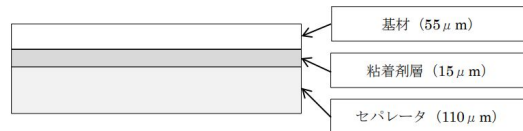
性能 : 屋外3年相当(中期)  
紫外線カット率93%(実測値であり保証値ではありません)

試験方法 : 厚み 5mmΦのダイヤルゲージによる幅方向7点測定の平均値  
耐候性 サンシャインカーボンアーク灯式ウエザーメーターによる  
粘着力 JIS Z0237に準拠する

紫外線カット率93%(実測値であり保証値ではありません)

試験方法 : 厚み 5mmΦのダイヤルゲージによる幅方向7点測定 of 平均値  
耐候性 サンシャインカーボンアーク灯式ウエザーメーターによる  
粘着力 JIS Z0237に準拠する

構造



## — 耐候性、耐久性 —

耐候性及び耐久性については、グランメッセ<sup>TM</sup>シリーズのメディアとラミネートフィルムを積層した状態での機能となります。また、バンドー化学における屋外耐候性とは黄変、クラック（ひび割れ）のみです。縮みや剥がれは耐候性とは異なります。

なお、耐久性については、各製品の耐候性同等の性能を有します。但し、耐候性、耐久性は弊社試験結果に基づく性能であり、保証年数ではありません。

## — 含有化学物質 —

### a. RoHS 規制 (RoHS2 規制含む)、REACH 規則 (第 21 次)

RoHS 規制 (RoHS2 規制含む)、および REACH 規則 SVHC (高懸念物質) の対象物質の含有については下記のとおりです。

- (1) 基材・印刷面及び粘着層・・・含有はありません。
- (2) セパレータ・・・含有はありません。

※ 製品としての含有はありませんが、a 項に示す化学物質のうち、コンタミとして以下を含有いたします。

- ①RoHS2 指定物質 (10 物質) DEHP (CAS No.117-81-7) <0.1%
- ②REACH SVHC 第 21 次 201 物質 DEHP (CAS No.117-81-7) <0.1%

### b. ELV 規制

規制対象の化学物質について、閾値を超える含有はありません。

### c. ホルムアルデヒド

本製品の製造工程においてホルムアルデヒドを使用しておりません。

## — 防火認定（不燃材料） —

本製品は、規定の下地材、メディア、ラミネートフィルム、インクの組み合わせで、防火認定を取得しています。防火認定が必要な場合は、必ず事前にご確認をお願いします。

防火認定の申請が可能な下地材と認定番号は、別紙表①を、印刷用メディアとの組み合わせは別紙表②をご参照ください。

なお、本製品の使用において防火認定の対象となるインクの種類がありますので、発行申込書に添付してあります説明書からご確認ください。

## — F☆☆☆☆認定 —

本製品は国土交通省の定めるF☆☆☆☆認定（認定番号：MFN-2738）を取得しています。

本製品のF☆☆☆☆認定は別紙表②をご参照ください。

なお、本製品の使用においてF☆☆☆☆認定となるインクの種類がありますので、発行申込書に添付してあります説明書からご確認ください。

## —各種認定書写し、防火施工ラベルの発行—

認定書写しや、防火施工ラベルの発行が必要な場合は、指定の発行申込書に記載事項を記入し提出してください。その際、添付の説明書をよく読み、記載内容に問題や漏れがないかをご確認ください。

内容に不備があった場合は防火認定関係の書類は発行できかねますので、予めご了承ください。

最新版の発行申込書は弊社ホームページよりダウンロード可能です。

※ダウンロード方法：弊社 HP (<http://www.bandogrp.com/el/>) > ダウンロード > 各種認定関係

## — 使用注意事項 —

- ・使用環境や使用状況に合わせたラミネートフィルムをお選びください。  
また、事前に貼り合わせテストも行うようにしてください。
- ・室温及び周辺温度は18～30℃でラミネート加工するようにしてください。
- ・印刷後に印字面を空気に触れさせ、十分に乾燥させてからラミネート加工をしてください。  
乾燥不足の場合、ラミネートフィルムの接着不良や施工後の剥がれなどの原因になります。
- ・ラミネート加工時は、ラミネート機に極端なテンションをかけないようにしてください。  
テンションが強すぎるとラミネートフィルムの浮きや剥がれの原因になります。
- ・ラミネート機の圧着が弱いとシルバリングが発生する場合がありますのでご注意ください。  
シルバリングが気になる場合は、低温ホットラミネート機の場合は、40℃～50℃程度の熱をかけて圧着してください。コールドラミネート機の場合は、圧力を上げて再度ローラーを通してください。
- ・樹脂製スキージを使って圧着する場合、ラミネートフィルムの表面にスキージ痕がつくことがあります。  
ラミネートフィルムの表面に少量の水を塗布し滑りやすくして圧着するか、スキージに柔らかいフェルト生地を巻くなどして、スキージ痕が付きにくいようにしてください。
- ・ラミネート加工時に印刷済みのメディアに触れると指紋など汚れの付着原因となりますのでご注意ください。
- ・ゴミやホコリが付着したままラミネート加工をすると接着不良や不具合の原因になるので、ラミネート加工時は、メディアの表面にあるゴミやホコリを十分に取除いてからラミネート加工してください。

## — メンテナンス —

グラフィックスの表面を清掃する場合、ラミネートフィルムを施したグラフィックスは、乾拭きまたは水拭き、洗剤を使用する場合は、研磨剤などを含まない水で薄めた中性洗剤を使用して汚れを拭き取ってください。その際、グラフィックスの断面などから水が入らないよう、十分に注意してください。なお、ラミネートフィルムを施していないグラフィックスは、強く擦るとインクが剥がれる場合がありますので、はたきでホコリを落とすか、乾いた軟らかい布などで表面を軽く拭く程度にしてください。

## — 運搬、保管 —

- ・湿気や直射日光を避け、風通しの良い冷暗所で、元の梱包状態に戻して保管してください。
- ・冬季の保管はプリンター機器周辺との温度差の生じない場所で保管してください。

・平滑な床面に保管してください。重ねて保管する場合は横積み5段までとし、また井桁ではなく、全てのケースが同一方向となるように置いてください。(重ね積みは未開封の場合のみ)

## — 産廃処理 —

各自治体の産廃処理方法に従って、廃棄するようお願い致します。

## — 免責事項 —

- ・本説明書は予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。
- ・本説明書の無断複製、引用等は原則禁止です。
- ・使用注意事項については、環境により異なる為、全てにおいて当てはまるわけではありません。



## 施工事例

Applications

# 施工事例



## 【主な用途】

- ・POP・立て看板
- ・屋上看板
- ・壁面看板
- ・スタンド看板







ありがとうございます

セルカム株式会社  
TEL 06-6942-4336  
<https://selcam.co.jp/>

**SELCAM**